

EP 14

Exposition
Médiante de l'Industrie

Établissement fondé en 1865.

20 MÉDAILLES

Téléphone 1130.

sous Expositions Belges et étrangères.

Les 8 plus hautes distinctions à l'exposition internationale de Liège
en 1902 pour l'industrie des soufflets de forge et des foyers portatifs.



F. RONDAY - CLAESSENS

Fabrique de Soufflets de forge,

Foyers portatifs, Ventilateurs

Foyers de forge de 1, 2 et 4 feux

Fours à chauffer les rivets, ***

Fours à cémenter, *****

Crics en acier, Treuils, Étaux,

Enclumes, Tenailles, **

Marteaux, Machines**

Outils et Outilage de

forgé *****

Quai de la Batte, 25 LIÉGE

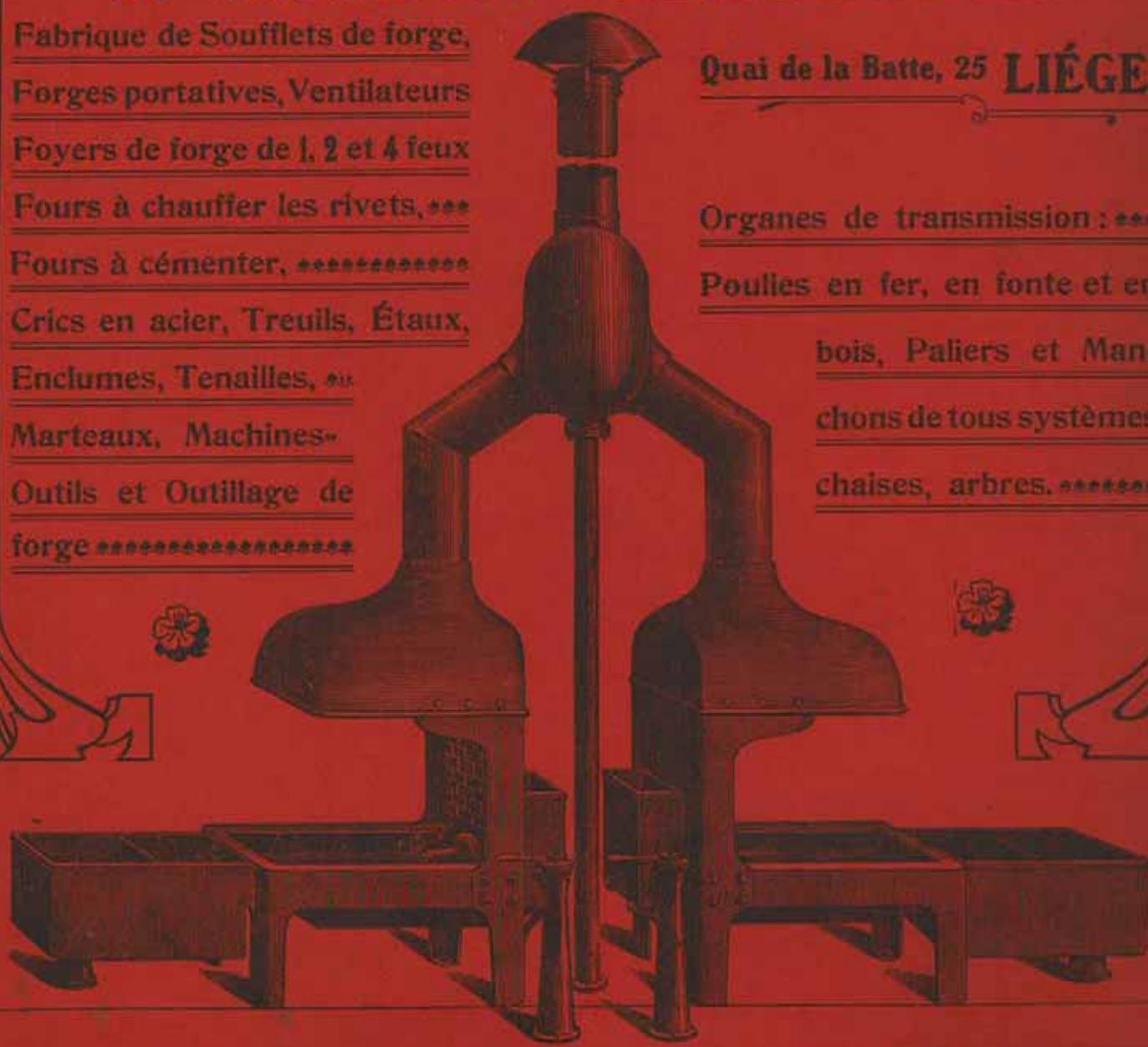
Organes de transmission : ***

Poulies en fer, en fonte et en

bois, Paliers et Man-

chons de tous systèmes

chaises, arbres. *****



Conditions de Vente

Expéditions: Les marchandises sont toujours rendues franco sur wagon ou bateau Liège, elles voyagent aux risques et périls des destinataires et c'est contre les transporteurs qu'ils devront exercer leur recours en cas de perte ou d'avarié des marchandises. Les déclarations de non responsabilité exigées par des transporteurs pour certaines marchandises ne peuvent m'engager et ces déclarations ne sont données par moi que pour faciliter l'expédition. Les envois franco sont faits dans les mêmes conditions.

Emballages: Les emballages ne se font que sur demande ou lorsqu'ils sont absolument nécessaires; ils sont toujours facturés aux prix courants.

Références: Afin d'éviter tout retard dans les envois, les personnes avec lesquelles je n'ai pas encore fait d'affaires sont priées de m'envoyer les références d'usage avec la première commande, sinon les envois ont lieu contre remboursement et sans autre avis.

Payements: Toutes mes factures sont payables au comptant avec 2% d'escompte ou à trois mois sans escompte. Dans tous les cas de contestation ou de non paiement, le Tribunal de Commerce de Liège sera seul compétent.

Renseignements: Les indications générales de force, puissance ou poids indiquées ne sont qu'approximatives et remises à titre de renseignement et ma responsabilité est limitée au remplacement des pièces brisées à l'essai que tout acheteur est tenu de faire dans les huit jours de la réception. Les frais d'aller et retour sont à charge des clients.



Fig. 4c. Modèle anglais.

Soufflets de forge ...

avec tuyau et goujons démontables pour l'exportation.

Largur en pouces	16	18	20	22	24	26	28	30	32
* * m/m	406	457	508	559	610	661	712	763	813

Prix fr. 26 30 35 40 45 50 55 60 65 70

Largur en pouces	36	38	40	42	44	46	48	50
* * m/m	864	915	966	1016	1066	1118	1168	1220

Prix fr. 110 125 140 150 160 170 180 195 210

En renversant le tuyau, ces soufflets occupent moins que le soufflet ordinaire, et comme les tuyaux, crochets et tuyau sont amovibles dans la chose du soufflet, ils ne peuvent endommager le zinc pendant le transport.

Le tuyau contient deux goujons, un crochet de serrure et une rondelle en caoutchouc servant à fixer le tuyau au soufflet. Les deux goujons doivent être enfichés dans le côté du soufflet (prépare à cet effet jusqu'à cotter). Le tuyau doit être parfaitement visé avec la rondelle en caoutchouc.



Fig. 4.

Soufflets circulaires

Modèle anglais à simple vent montés sur charpente en fer prêts à fonctionner, levier de manœuvre pouvant se fixer à droite ou à gauche.

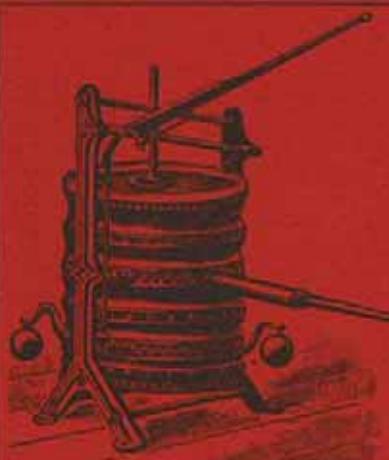


Fig. 4b.

Soufflets circulaires

Modèle anglais à double vent, montés sur charpente en fer et prêts à fonctionner, levier de manœuvre pouvant se fixer à droite ou à gauche.

Les soufflets sont facturés en plus
50 fr. les %.

Diamètre en pouces	14	16	18	20	22	24	26	28
* * m/m	360	406	457	508	559	610	661	712

Prix du soufflet charp. compr. fr. 56 60 65 70 75 80 85 90 110

Diamètre en pouces	30	32	34	36	38	40	42
* * m/m	762	813	864	915	966	1016	1066

Prix du soufflet charp. compr. fr. 120 130 140 150 160 170 180 190

Diamètre en pouces	18	20	22	24	26	28
* * m/m	457	508	559	610	661	712

Prix du soufflet charp. compr. fr. 80 90 100 110 120 130

Diamètre en pouces	30	32	34	36	38	40
* * m/m	762	813	864	915	966	1016

Prix du soufflet charp. compr. fr. 165 166 190 225 250 280

Soufflets de forge inexplosibles à très grand développement

cuir de première qualité tannés à l'écorce de chêne - soupapes articulées - boiseries et ferrures renforcées.

Modèle belge
et hollandais

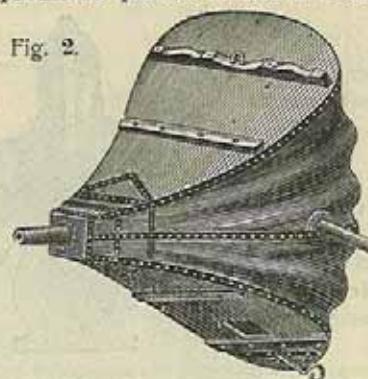
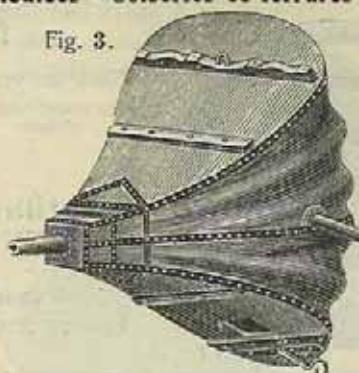


Fig. 2.

Fig. 3.

Modèle français



	70	80	88	97	106	115	124	133	142	150	160	170	180	190	200	210	220	78	85	90	96	105	110	115	120	130	140	150	165	170	180	185
Longueur sans la buse. . c/m	70	80	88	97	106	115	124	133	142	150	160	170	180	190	200	210	220	78	85	90	96	105	110	115	120	130	140	150	165	170	180	185
Largeur	40	43	48	54	59	64	70	76	81	86	92	97	100	105	110	115	120	50	55	60	67	72	77	83	88	95	100	105	115	120	125	130
Prix Fr.	30	33	42	48	53	58	68	73	80	90	95	105	120	130	140	150	155	37	43	53	58	63	68	75	85	95	105	115	130	140	150	160

Soufflets de forge à double vent inexplosables

cuir de qualité supérieure tannés
à l'écorce de chêne

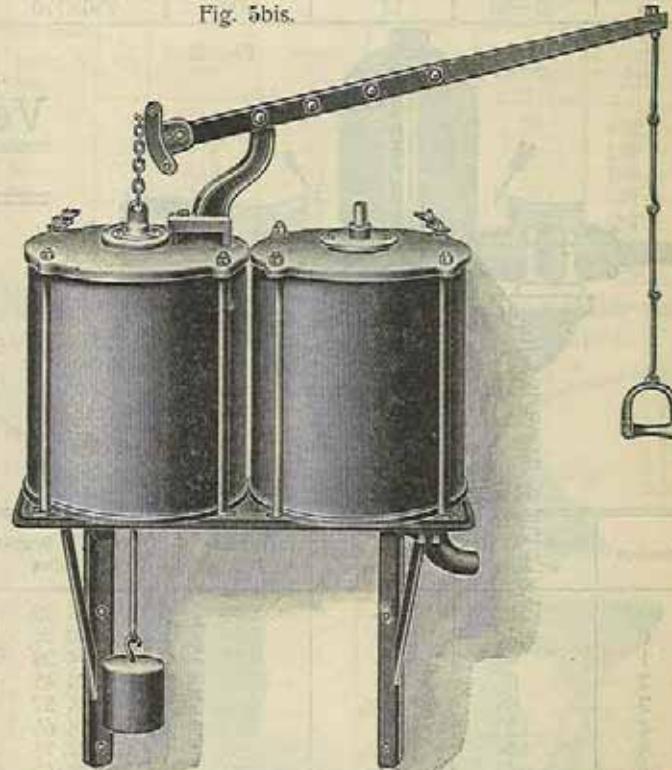
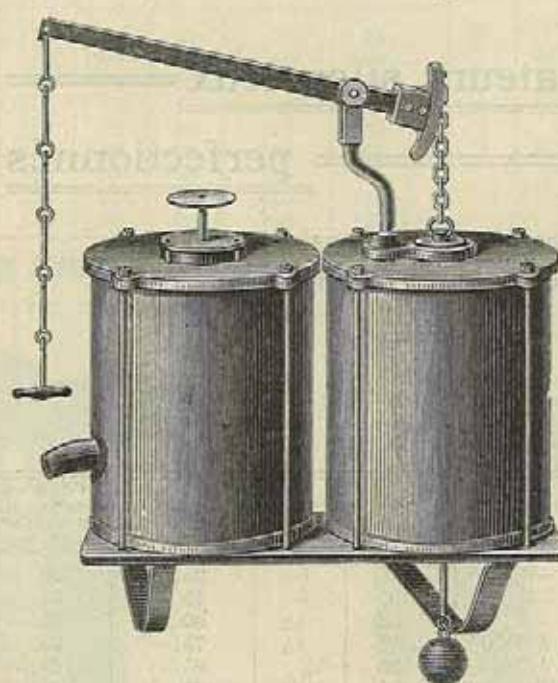
branloire tournante, régulateur servant à régler la pression du vent suivant la grosseur des pièces à forger, soupapes de sûreté évitant l'explosion.

Les 4 soupapes d'aspiration et de refoulement peuvent être retirées et remplacées sans démonter le soufflet.

Ils donnent 30 à 40% plus de vent que ceux de même grandeur des autres fabricants.

Fig. 5.

Fig. 5bis.



Sauf avis contraire, le boulet est toujours fourni avec le soufflet.

Numéros.	1	2	3	4	5	6	7	8
Chauffant à souder fer □ de c/m	7	9	12	14	16	18	22	24
Diamètre des cylindres "	33	38	43	48	53	58	63	68
" cuirs "	27	32	37	42	47	52	57	62
Hauteur des cylindres "	60	60	60	65	65	65	65	65
Poids du soufflet ko.	90	115	135	165	200	225	250	280
Alimente une tuyère ayant un trou de . . m/m	18	20	26	30	34	36	38	40
Prix du soufflet avec consoles p. la pose Fr.	75.—	90.—	110.—	120.—	145.—	165.—	185.—	200.—
Il faut à chaque soufflet, un boulet de . . ko.	12	15	18	22	25	28	32	35
Prix du boulet Fr.	2.50	3.—	3.60	4.50	5.—	5.60	6.50	7.—

Toujours en magasin, quantité de soufflets de forge de toutes dimensions.

Ventilateurs silencieux pour forges et fonderies. Ventilateurs à boîte d'aspiration.

Ventilateurs à bras portatifs montés sur bâti en fer pour l'aérage des mines,
fonds de taille, etc.

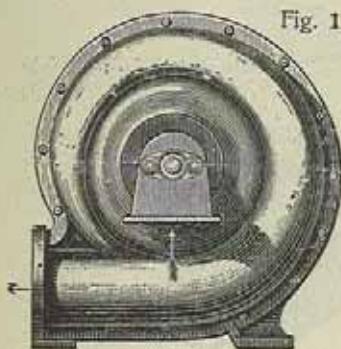


Fig. 1.

Tous ces ventilateurs sont avec arbre en acier monté
sur coussinets graisseurs très larges en fonte ou en bronze.

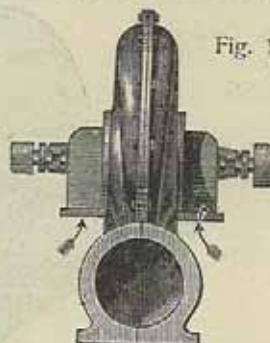


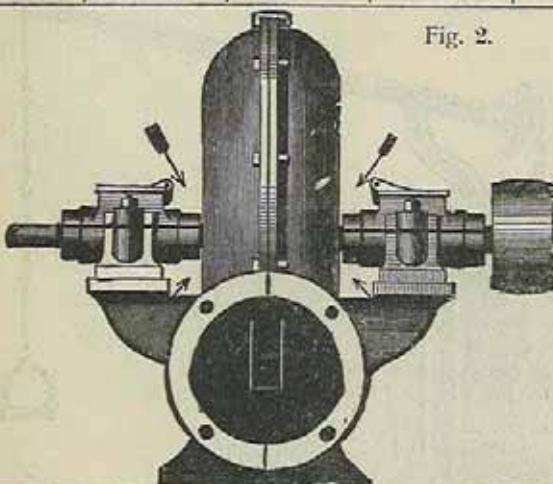
Fig. 1.

Ventilateurs silencieux *

construction perfectionnée
à douilles et coussinets réajustables
pouvant être réglés à mesure que l'usure des parties
travaillantes se produit.

Numéros	Nombre de feux de forge à tuyère de 30 ^{m/m}	Tonnes de métal fondu par heure	Diamètre de la bouche	Diamètre et largeur des poulies	Nombre de tours par minute	Poids approximatif	Force en chevaux	PRIX avec arbre en acier et coussinets en fonte	PRIX avec arbre en acier et coussinets en bronze
00	1 à 25 m/m	—	60	30×35	3000	20	0,1	30.—	—
0	1	—	60	30×38	3200	27	0,2	40.—	—
1	2-3	—	90	40×38	3200	45	0,3	65.—	75.—
2	3-4	3/4	125	60×80	3500	50	0,4	95.—	105.—
3	4-8	1 1/4	150	80×90	3250	100	1	115.—	125.—
4	8-12	1 3/4	200	100×100	2850	160	1,6	190.—	225.—
5	12-18	3	250	125×100	2050	270	2,5	280.—	330.—
6	18-30	4 1/2	320	150×110	1650	500	3,5	520.—	570.—
7	30-50	6 3/4	400	200×110	1350	750	5	700.—	800.—
8	50-80	12	500	250×120	1000	1280	7,5	—	—

Fig. 2.



Ventilateurs silencieux —————— perfectionnés

arbre en acier, coussinets-graisseurs
très larges, graissage bien assuré

Numéros	Nombre de feux de forge	Tonnes de métal fondu par heure	Diamètre de la bouche	Diamètre et largeur des poulies	Nombre des tours par minute	Poids approximatif	Force en chevaux	PRIX avec arbre en acier et coussinets en fonte	PRIX avec arbre en acier et coussinets en bronze
00	1	—	63	40×38	—	18	—	35.—	40.—
0	2	—	90	45×38	—	30	—	45.—	57.—
1	4	—	127	51×38	—	32	1/2	60.—	75.—
2	6	1	152	76×45	3000 à 3500	55	3/4	75.—	95.—
3	8	1 1/4	203	101×57	3000 à 3500	85	1	95.—	120.—
4	12	2	229	127×65	2800 à 3500	135	1 1/4	130.—	160.—
5	16	2 1/2	254	152×75	2500 à 3300	175	1 1/2	165.—	195.—
6	25	3 1/2	304	203×83	2000 à 2500	275	2 1/4	185.—	200.—
7	32	5	355	222×89	1500 à 2000	425	3	320.—	360.—
8	52	7 1/2	407	254×101	1300 à 1700	550	4	440.—	490.—
9	72	10	457	304×114	1200 à 1500	700	5	550.—	610.—
10	100	15	520	350×120	1100 à 1300	850	5 1/2	700.—	800.—
11	150	20	558	381×127	900 à 1100	1050	6	800.—	900.—

Ventilateurs aspirateurs portatifs

montés sur bâti en fer à engrenages marchant à bras
débit 15 mètres cubes par minute.

No. 1 Frs. 80.—

No. 2 Frs. 105.—

No. 3 Frs. 125.—

Pour le placement des souffleries, voir prix des tuyauteries, vannes, robinets etc. à la dernière page.

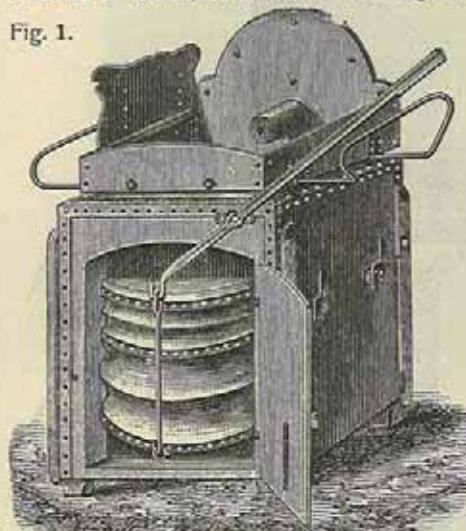
Aux Forges Liégeoises - F. RONDAY-CLAESSENS

Usine et maison de vente;
25, Quai de la Batte - LIÈGE.

Forge portative à vent continu

tuyère à col de cygne,
brancards articulés pour la facilité du transport
cuir de 1^{er} choix, construction très soignée.

Fig. 1.



No.	Chauffant fer carré m/m	longueur c/m	Largeur c/m	Poids kgs	PRIX Frs.
1	70	55	42	70	55.—
2	80	60	45	80	60.—
3	90	65	50	88	70.—
4	110	70	55	98	78.—
5	120	75	60	105	85.—
6	140	80	65	115	95.—
7	160	85	70	125	105.—
8	200	90	75	140	115.—
9	220	95	80	160	125.—

Forge portative.. ..

.. .. à vent continu
pour plombiers, zingueurs,
gaziers, etc.



Fig. 26.

FORGE-ATELIER

montée sur roues à soufflet
mobile, étau, forerie,
armoire à outils.

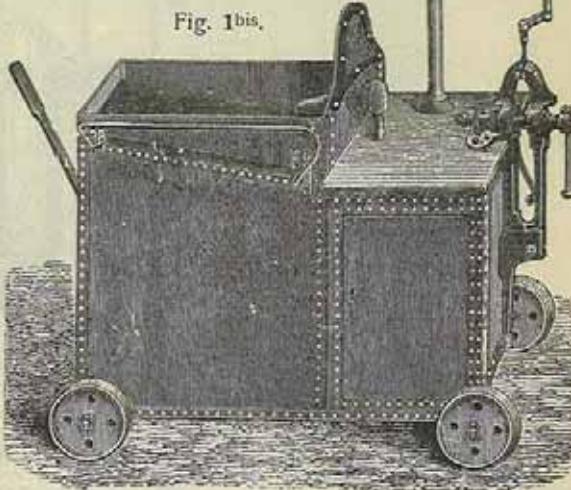


Fig. 1bis.

Forge portative à double vent

branloire tournante

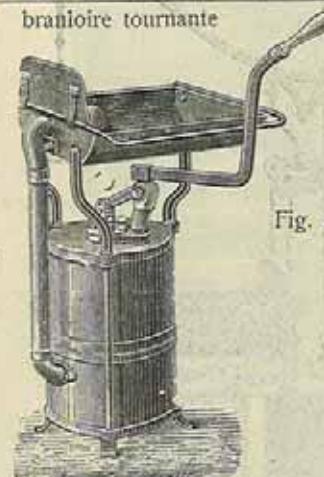


Fig. 2.

Forge portative à double vent

branloire tournante.

Fig. 2bis.



Diamet. des cylindr.	Diamet. des cuirs	Chauffant fer carré de m/m	Poids kgs	PRIX Frs.
28	22	80	65	56
33	27	90	78	64
38	32	110	95	85
43	37	130	125	95
48	42	150	140	110
53	47	170	160	130

Forge portative à double vent

branloire tournante avec tuyère
amenant le vent au centre du
foyer, spéciale pour chaudronniers.

Fig. 3.

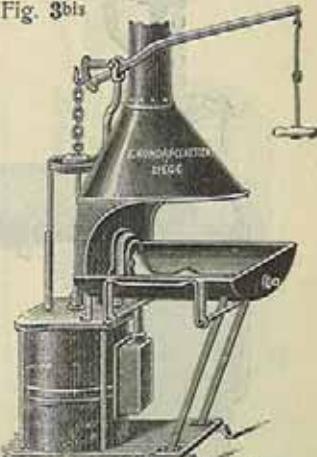


Diamet. des cylindr.	Diamet. des cuirs	Chauffant fer carré de m/m	Poids kgs	PRIX Frs.
28	22	80	65	56
33	27	90	78	64
38	32	110	95	85
43	37	130	125	95
48	42	150	140	110
53	47	170	160	130

Forge portative à double vent

branloire tournante.

Fig. 3bis.



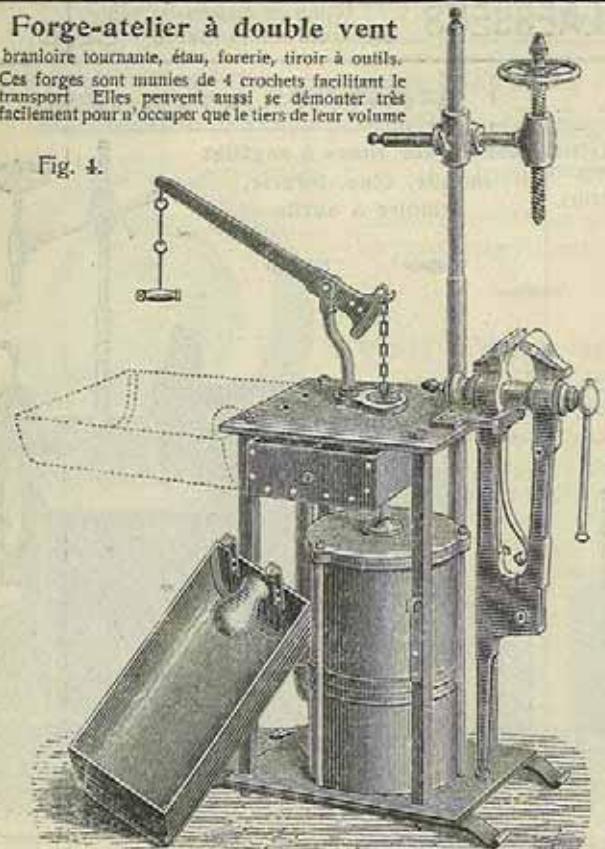
Diam. d. cylind.	Diam. des cuirs	Chauffant fer carré	PRIX Frs.
33	27	90	125
38	32	110	140
43	37	130	180
48	42	150	200
53	47	170	225

En magasin, le plus grand assortiment de forges portatives existant en Belgique.

Forge-atelier à double vent

branloire tournante, étau, forerie, tiroir à outils.
Ces forges sont munies de 4 crochets facilitant le transport. Elles peuvent aussi se démonter très facilement pour n'occuper que le tiers de leur volume

Fig. 4.

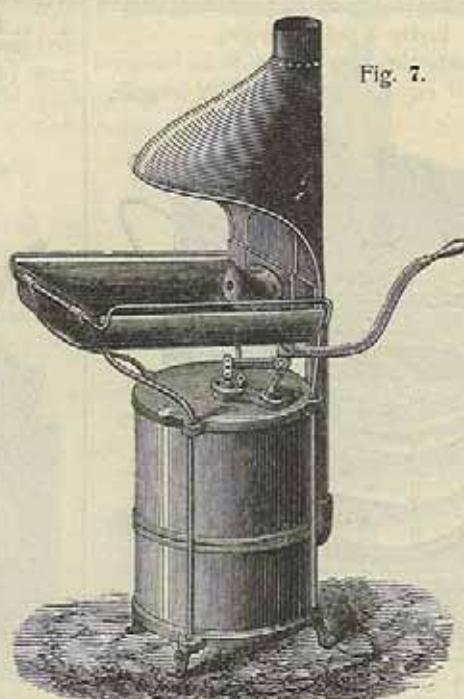


No.	Chauffant fer carré de m/m	Diamètre des cylindres	Diamètre des cuirs c/m	Poids de l'étau	Poids total	PRIX avec forerie et étau
1	80	33	27	20	160	190
2	90	38	32	23	180	210
3	110	43	37	27	200	240
4	130	48	42	30	230	260
5	150	53	47	35	260	280

.. Forge à double vent ..

branloire tournante, hotte en tôle.

Fig. 7.



No.	Chauffant fer carré de m/m	Diam. des cylindres c/m	Diamètre des cuirs c/m	Poids kos	PRIX
1	80	25	22	75	70
2	90	33	27	90	75
3	110	38	32	115	85
4	130	43	37	145	105
5	150	48	42	155	120
6	170	53	47	175	140

**Forge à double vent
branloire tournante.**

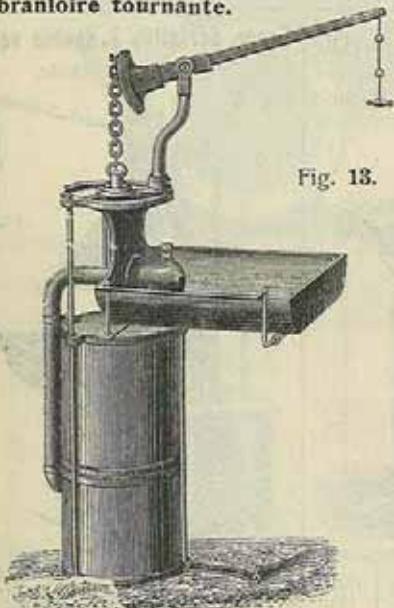


Fig. 13.

No.	Chau-fant fer carré de m/m	Diam. des cuirs c/m	Diam. des cuirs du foyer	Poids kos	PRIX Frs.
1	90	33	27	52	90
2	100	38	32	57	100
3	120	43	37	62	115
4	150	48	42	67	140
5	170	53	47	75	150

**Forge-atelier à double vent
branloire tournante, étau, forerie,
établi avec tiroir à outils.**



Fig. 5.

**Forge à double vent
branloire tournante.**

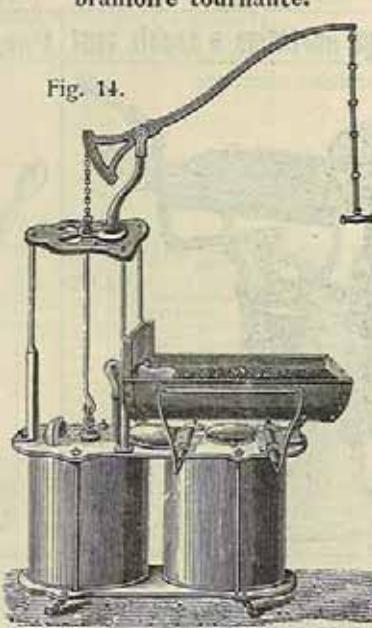


Fig. 14.

No.	Chau-fant fer carré de m/m	Diam. des cuirs c/m	Diam. des cuirs c/m	Poids de l'étau kos	Poids total kos	PRIX
1	80	28	22	20	145	140
2	90	33	27	23	165	160
3	110	38	32	27	190	190
4	130	43	37	30	220	210
5	150	48	42	35	250	240
6	170	53	47	40	275	265

No.	Chau-fant fer carré de m/m	Diam. des cuirs c/m	Diam. des cuirs c/m	Larg. du foyer c/m	Poids kos	PRIX Frs.
1	100	33	27	60	150	115
2	110	38	32	65	160	130
3	130	43	37	70	175	160
4	160	48	42	80	200	180
5	180	53	47	90	225	200

Montée sur roulettes 15 frs. en plus

Machines-outils pour ferblantiers, zingueurs. Demandez tarif.

Forge portative tout en fer
à vent continu très puissant



Fig. 10.

Forge portative foyer en fonte
à vent continu très puissant

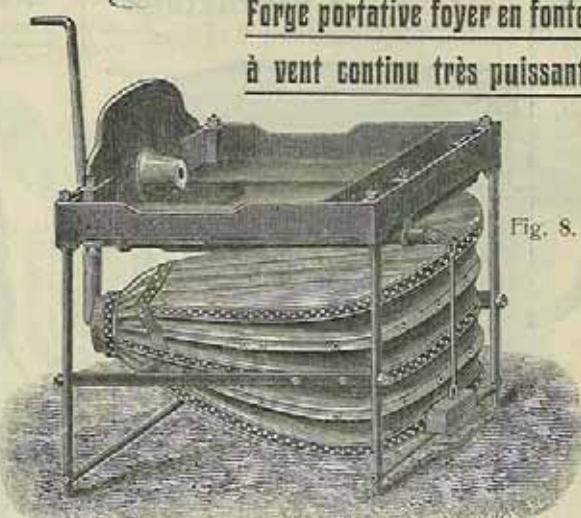


Fig. 8.

Numéros	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Long. du foyer c/m	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	125
Larg. " "	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
Chauff. fer carré de m/m	60	70	90	100	120	140	160	200	220	240	260	280
Poids kos.	65	75	85	95	105	115	125	135	145	155	170	185
Prix Frs.	50	55	60	70	80	90	95	100	105	120	130	140

Numéros	1	2	3	4	5	6
Chauffant fer carré de m/m	70	90	100	120	140	160
Longueur du foyer . . c/m	62	66	66	70	78	86
Largeur du foyer . . . "	47	51	55	55	58	76
Prix Frs.	75	80	85	95	105	110

Forge portative tout en fer ...
... à vent continu très puissant

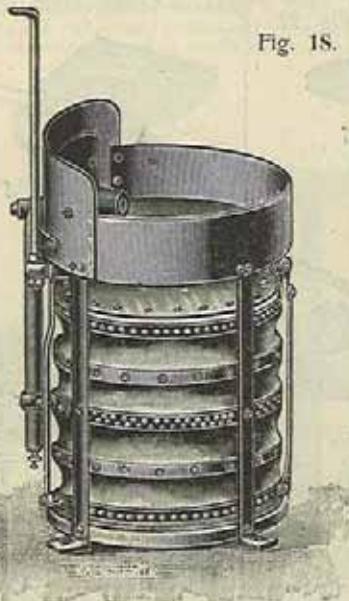


Fig. 18.

Forge portative ..

à vent continu très puissant

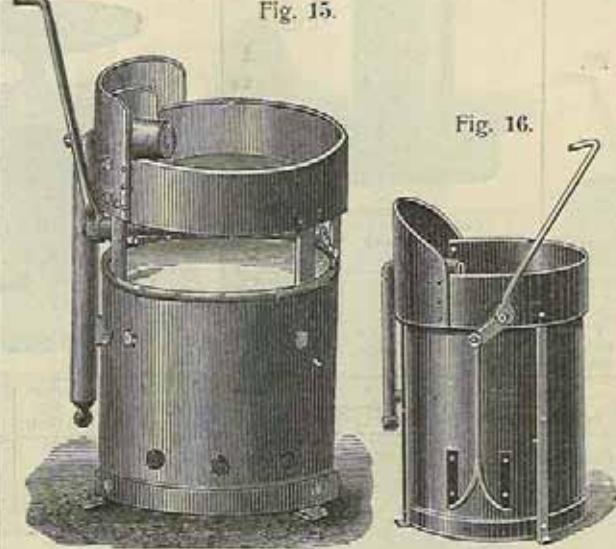
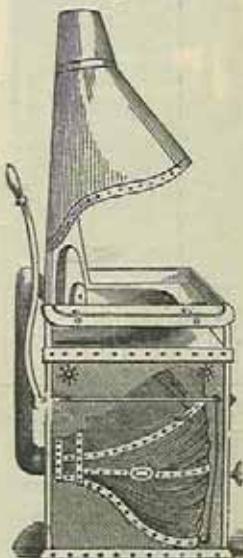


Fig. 15.

FORGE PORTATIVE

tout en fer
Foyer en fonte
à vent continu très puissant

Fig. 12.



No.	Chauffant fer carré m/m	Diam. du foyer	Diam. du soufflet	Hau- teur de la forge	Poids approximatif kos.	PRIX Frs.
1	55	45	35	75	40	45.—
2	60	50	40	75	45	50.—
3	80	55	45	75	50	55.—
4	100	60	50	75	58	60.—
5	110	65	55	80	65	70.—
6	120	70	60	80	80	75.—
7	130	75	65	80	100	80.—
8	140	80	70	80	105	85.—
9	150	85	75	80	110	95.—

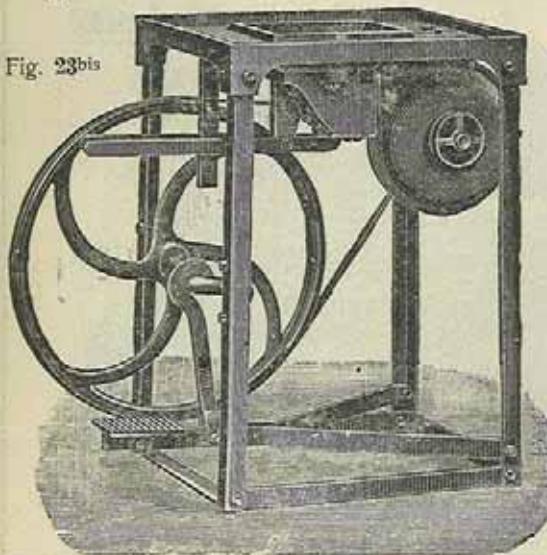
No.	Chauffant fer carré de m/m	Diamètre du foyer c/m	Diamètre du soufflet c/m	Hau- teur de la forge c/m	Poids kos	PRIX Frs.
1	55	45	35	75	45	50.—
2	60	50	40	75	50	57.—
3	80	55	55	75	56	63.—
4	100	60	60	75	65	68.—
5	110	65	65	80	72	78.—
6	120	70	70	80	90	84.—
7	130	75	75	80	110	90.—
8	140	80	80	70	115	95.—
9	150	85	85	75	120	105.—

No.	Longueur du foyer	Largeur du foyer	Hauteur de la forge	Chauffant fer carré de m/m	Poids approximatif kos	PRIX de la forge Frs.
1	45	45	86	70	65	65 10
2	50	50	86	80	85	80 10
3	55	55	86	90	110	95 12
4	60	60	88	110	135	105 12
5	65	65	88	120	160	115 14
6	70	70	89	140	175	125 14
7	75	75	89	160	200	135 16

Les réparations de soufflets de forge, forges portatives, crics, etc., même ne sortant pas de mes ateliers sont effectuées dans de bonnes conditions et à des prix très avantageux.

Forge portative à ventilateur
garantie soudant 60m/m carrés en 5 minutes

Fig. 28bis



Numéros	1	2	3	4	5	6
Longueur du foyer, c/m	53	60	70			
Largeur	45	50	60			
Hauteur de la forge	80	80	80			
Poids approximatif, kos	72	60	90			
PRIX, Frs.	40.—	42.50	45.—			

FORGE PORTATIVE
à foyer cylindrique, fonctionnant à pédale, spéciale pour le brassage des bicyclettes, avec robinet prise d'air pour souder au chalumeau et tuyère ordinaire pour toute espèce de pièces à forger.

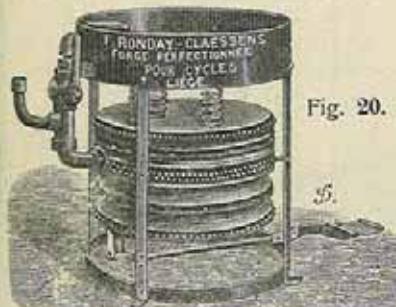


Fig. 20.

Numéros	1	2	3	4	5	6
Chauss. fer carré, m/m	90	100	110	120	130	140
Diam. du foyer c/m	51	57	62	67	72	77
" soufflet "	45	50	55	60	65	70

PRIX, Fr. 75 80 90 100 110 120

SOUFFLET

pour étameurs,
armuriers, plombiers-zingueurs

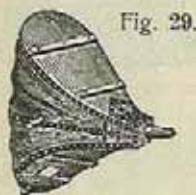


Fig. 29.

Longueur cm.	44	47	55
Largeur	31	33	39
Prix, Frs.	16	20	25

.. Soufflet à main ..

pour plombiers-zingueurs et fondeurs

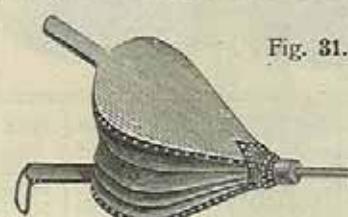


Fig. 31.

Largeur	c/m	22	25	28
PRIX avec buse la pièce Fr.	5.25	5.75	7.50	
" sans "	4.75	5.25	7.25	
" avec ou sans buse, la douzaine "	48	56	72	

FORGE PORTATIVE
fonctionnant à pédale, spéciale pour le brasage des bicyclettes, avec robinet prise d'air pour souder au chalumeau et tuyère ordinaire pour toute espèce de pièces à forger.



Fig. 19.

Numéros	1	2	3	4	5	6
Chauss. fer carré, m/m	90	100	110	120	130	140
Longueur du foyer, c/m	51	57	62	67	71	77
Largeur	51	57	62	67	71	77
Diamètre du soufflet	45	50	55	60	65	70
PRIX, Frs.	75	80	90	100	110	120

Forge à plateau mobile
double vent, brancard et pédales, robinet pour changer la direction du vent pour souder au gaz ou au charbon, pour bijoutiers, appareilleurs, etc.

Fig. 23.



No.	Diamèt. du plateau	Diamèt. des cylindr.	Diamèt. des cuirs	PRIX
1	60	28	22	90
2	70	33	27	100
3	80	38	32	120
4	90	43	37	135

Forge portative ...
... à braser les scies

marchant à pédale ou par levier
à la main. Presse parallèle à vis
pour fixer les deux extrémités des lames

Fig. 22.



Fig. 22.

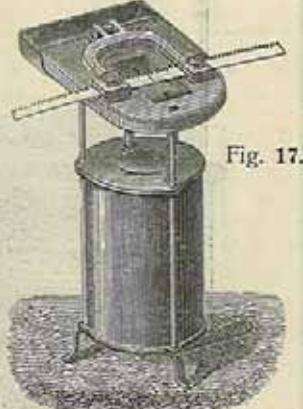
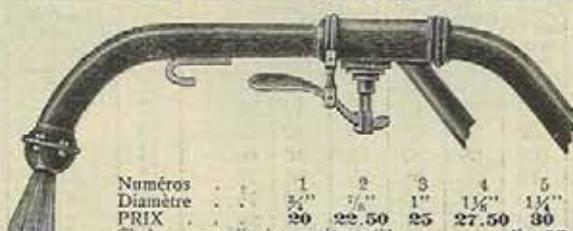


Fig. 17.

No.	Diamèt. du plateau	Diamèt. des cylindr.	Diamèt. des cuirs	PRIX
1	60	28	22	57
2	70	33	27	65
3	80	38	32	85
4	90	43	37	100

No.	Diam. des cylindr. c/m	Diam. des cuirs c/m	Poids kos	PRIX avec presse à vis
1	28	22	70	60.—
2	33	27	85	70.—

Chalumeau à levier, très grande puissance



Numéros	1	2	3	4	5
Diamètre	2"	2.5"	3"	3.5"	4"
PRIX	20	22.50	25	27.50	30
Chalumeau ordinaire, petit modèle				Fr. 12	
grand					14

Demandez les prix des machines et outils pour le travail des métaux.

FORGES PORTATIVES tout en fer,

soufflet cylindrique à double vent, tuyère universelle donnant le vent au centre du foyer, fonctionnant à la main ou au pied.
Ces forges conviennent surtout pour les gros ouvrages.

Foyer avec bac à eau.

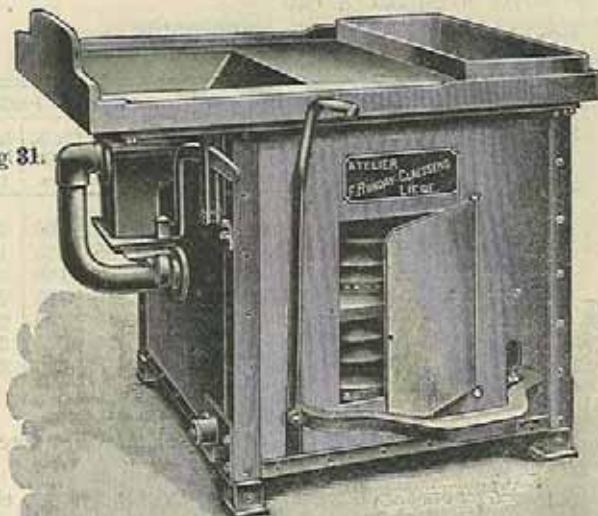


Fig. 31.

Foyer avec bac à eau et bac à charbon

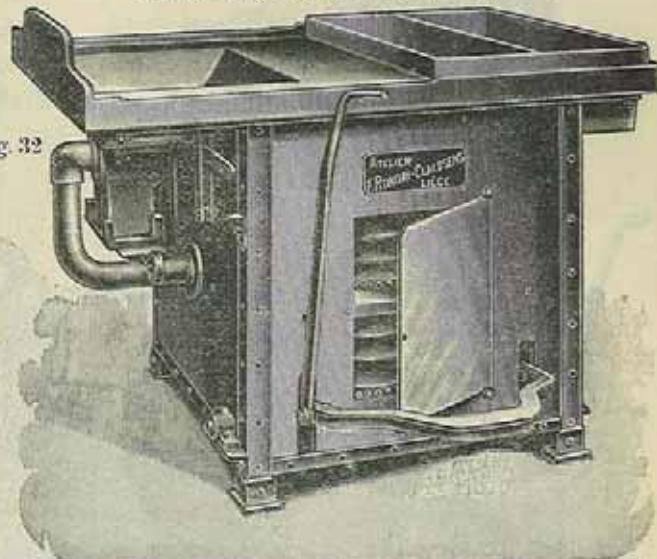


Fig. 32

Numéros	1	2	3	4	5	6
Chauff. à souder fer carré de m/m	80	110	120	160	180	200
Longueur du foyer	650	750	850	900	900	1000
Largeur du foyer	500	600	700	800	900	1000
Longueur et largeur de la forge	450	550	650	700	800	900
Diamètre du soufflet	400	500	550	650	700	750
Poids approximatif kos	115	150	180	220	250	320
PRIX Frs.	115	130	150	175	210	300

Numéros	1	2	3	4	5	6
Chauff. à souder fer carré de m/m	80	110	120	160	180	200
Longueur du foyer	700	850	1000	1150	1200	1300
Largeur du foyer	500	600	700	800	900	1000
Longueur et largeur de la forge	450	550	650	700	800	900
Diamètre du soufflet	400	500	550	650	700	750
Poids approximatif kos	165	200	240	285	325	380
PRIX Frs.	130	150	175	200	275	350

Forge portative tout en fer

soufflet cylindrique à double vent, fonctionnant à la main ou au pied.
brancards articulés pour la facilité du transport.

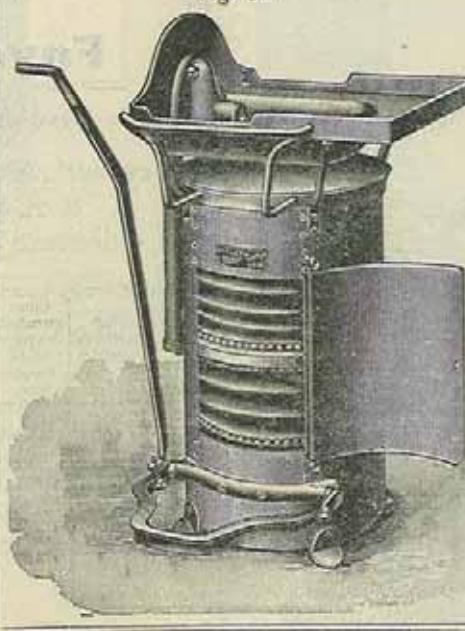
Fig. 33.



Forge portative cylindrique

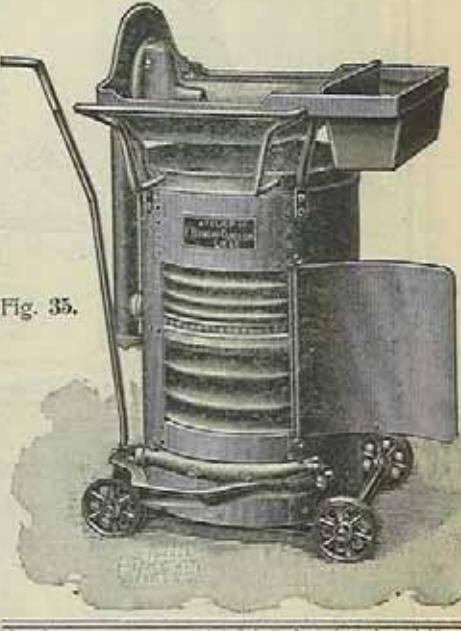
à double vent, fonctionnant à la main ou au pied.

Fig. 34.



Forge portative cylindrique

à double vent, fonctionnant à la main ou au pied,
montée sur roulettes, foyer avec bac à eau.



Numéros	1	2	3	4	5	6	7
Chauffant à souder fer carré de m/m	70	80	90	110	120	140	160
Diamètre des cylindres	350	400	450	500	550	600	650
" du soufflet	300	350	400	450	500	550	600
Long. et larg. du foyer	450	500	550	600	650	700	750
Hauteur jusqu'au foyer	860	880	880	880	900	900	900
Poids kos	65	85	110	130	150	175	200
PRIX Frs.	65	75	85	100	115	125	150

Même forge, foyer avec bac à eau suivant fig. 35, 10 francs en plus
Avec brancards articulés pour la facilité du transport:
6 francs en plus.

Numéros	1	2	3	4	5	6	7
Chauff. à souder fer carré de m/m	70	80	90	110	120	140	160
Longeur et largeur du foyer	450	500	550	600	650	700	750
de la forge	350	400	450	500	550	600	650
Diamètre du soufflet	300	350	400	450	500	550	600
Hauteur jusqu'au foyer	860	880	880	880	900	900	900
Poids kos	65	85	110	130	150	175	200
PRIX Frs.	65	75	85	100	115	125	150

Même forge, foyer avec bac à eau suivant fig. 35, 10 francs en plus

Forge-atelier

Soufflet cylindrique à double vent fonctionnant à la main ou au pied
— foyer avec bac à eau —
hotte en tôle — étau et armoire pour outils.

Fig. 36.



Fig. 37.



No.	Chauffant à souder fer carré m/m	Diamètre du soufflet m/m	Largeur du foyer m/m	Longueur du foyer m/m	Longueur de l'établi m/m	Longueur totale m/m	Poids		PRIX	
							de la forge kos	de la hotte kos	de la forge Frs.	de la hotte Frs.
1	70	300	450	500	400	900	120	20	100	12
2	80	350	500	550	450	1000	135	25	125	15
3	90	400	550	600	450	1050	170	32	150	18
4	110	450	600	600	500	1100	200	36	175	20
5	120	500	650	650	550	1200	230	40	200	22
6	140	550	700	700	600	1300	250	44	225	24
7	160	600	750	750	650	1400	290	48	250	28

Les prix et poids de ces forges sont établis avec et sans hotte et sans étau.

Moyennant un supplément de 10 Frs. par forge, elles sont montées sur roulettes.

Ces forges peuvent aussi être fournies avec machine à forer ou étau à tarauder les tubes.

Choisir poids et genre d'étau, page 17.

Foyer de forge

avec bac à eau et bac à charbon

soufflet cylindrique à double vent fonctionnant à la main et au pied — hotte en tôle — tuyère universelle donnant le vent au centre du foyer.

No.	Chauffant à souder fer carré m/m	Diamètre du soufflet m/m	Longueur et largeur de la forge m/m	Longueur du foyer m/m	Largeur du foyer m/m	Hauteur de la forge m/m	Poids		PRIX	
							de la forge kos	de la hotte kos	de la forge Frs.	de la hotte m/m
1	110	400	450	700	500	850	165	20	130	12
2	120	500	550	850	600	850	200	25	150	15
3	140	550	650	1000	750	850	240	32	175	18
4	160	650	700	1150	800	850	285	36	200	20
5	180	700	800	1200	900	850	325	40	225	22
6	200	750	900	1300	1000	850	380	44	350	24

Machines et Outils pour le Travail du Fer et du Bois.

Foyer de forge * *

avec soufflet cylindrique
à double vent fonctionnant à la main
ou au pied - bac à eau - hotte en tôle
- tuyère universelle donnant le vent
au centre du foyer.

Fig. 38.



No.	Chauft. à souder fer carré m/m	Diam. du soufflet m/m	Dimen- sions de la forge m/m	Dimen- sions du foyer m/m	POIDS		PRIX	
					de la forge kos	de la hotte kos	de la forge Fr.	de la hotte Fr.
1	110	400	450×450	650×500	115	20	115	12
2	120	500	550×550	750×600	150	25	130	15
3	140	550	650×650	850×700	180	32	150	18
4	160	650	700×700	900×800	220	36	175	20
5	180	700	800×800	900×900	250	40	210	22
6	200	750	900×900	1000×1000	320	44	300	24

Double foyer de forge * *

avec soufflets cylindriques
à double vent fonctionnant à la main ou au pied
bacs à eau - bac à cendres - hotte en tôle
tuyères universelles donnant le vent
au centre du foyer.

Fig. 39.



No.	Chauft. à souder fer carré m/m	Diam. des soufflets m/m	Dimensions de chaque forge m/m	Dimensions du foyer m/m	Poids avec hotte et bac à cendres kos	PRIX du double foyer a. hotte et bac à cendres
1	110	400	450×450	1200×500	275	260
2	120	500	550×550	1400×600	350	300
3	140	550	650×650	1650×700	425	340
4	160	650	700×700	1850×800	510	390
5	180	700	800×800	2100×900	580	520
6	200	750	900×900	2300×1000	725	640

Foyer de forge à 1 et 2 feux * * * *

soufflets à double vent - tuyère hydraulique - bac à eau

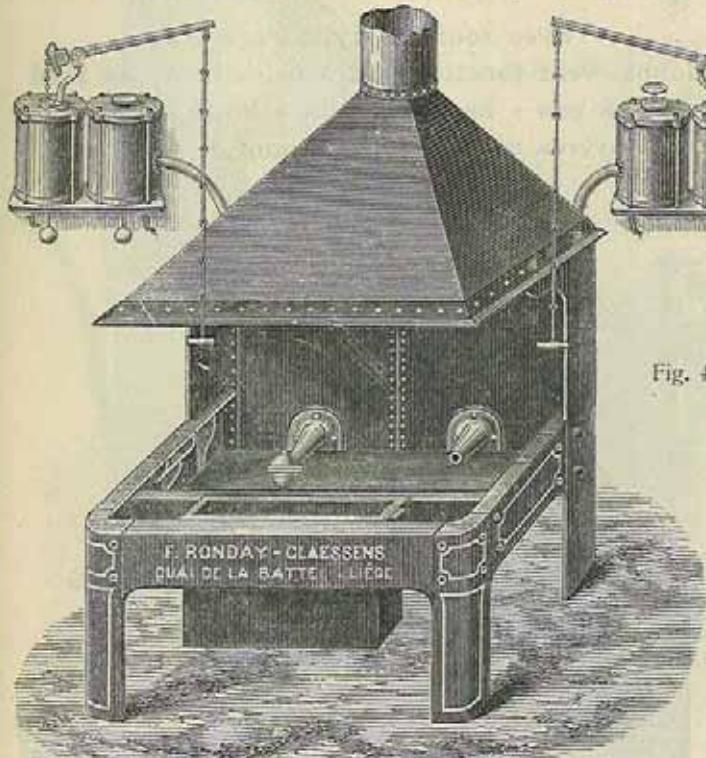


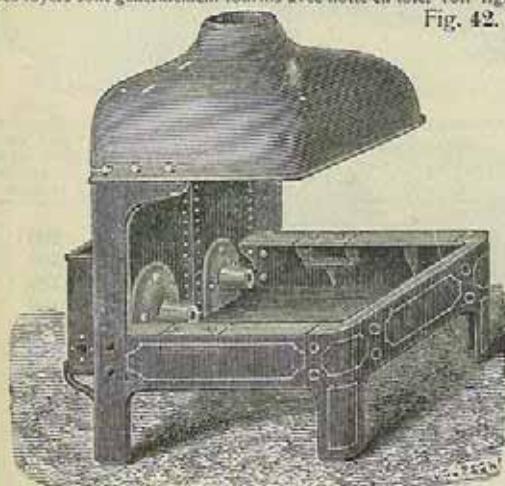
Fig. 49.

FOYER DE FORGE	à 1 FEU			à 2 FEUX		
Longueur du foyer m	0.91	1.06	1.22	1.50	1.82	2.10
Largeur " " " " " "	0.91	1.06	1.22	0.91	1.23	1.22
Hauteur " " " " " "	0.85	0.85	0.85	0.85	0.95	0.85
PRIX du foyer avec hotte et tuyère Fr.	150	170	200	263	300	325
du bac à eau	10	10	15	15	15	15
" sonfflet à double vent de 49 cm diamètre des cylindres contre poids, ferrures, en plus . . .	120	120	120	210	210	210

Foyer de forge à deux feux
grandes tuyères hydrauliques disposées pour
soufflets ou ventilateurs.

Ces foyers sont généralement fournis avec hotte en tôle. voir fig. 40.

Fig. 42.



Longueur du foyer	m.	1,50	1,82	2,—
Largeur	"	0,91	1,23	1,22
Hauteur	"	0,85	0,86	0,85
Prix du foyer avec hotte en bois ou en fonte et tuyères Fr.		265	309	325

Cheminée pour foyer de forge

Sur demande se fait en toutes dimensions en tôle vernie ou en tôle galvanisée



**Cheminée de forge
en tôle vernie**

Diamètre cm	20	25	30	35
Epaisseur des tôles mm	2	2	2½	3
PRIX le mètre .	Fr.	6	7	9
		10		

Foyer de forge à 1 feu

grande tuyère hydraulique disposée pour soufflet ou ventilateur.

Ces foyers sont généralement fournis avec hotte en tôle, voir fig. 31.

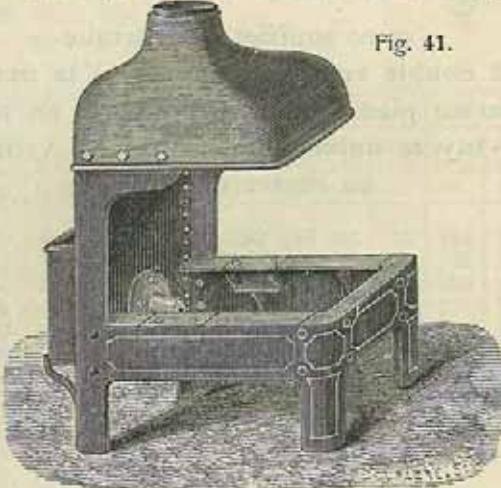
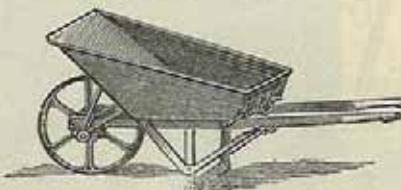


Fig. 41

Longueur du foyer . . . m.	0.91	1.06	1.22
Largeur " " " "	0.91	1.06	1.22
Hauteur " " " "	0.85	0.85	0.85
Prix du foyer avec tuyère et hotte en tôle ou en fonte Fr.	150.—	170.—	200.—

Brouette métallique

construction solide - brancards en fer U
roues en acier.



Numéros	1	2	3	4	5
Contenance en litres . . .	60	75	100	125	150
Poids approximatif . . .	kos	35	41	47	53
Prix	Fr.	26	28	32	36

Seau en tôle d'acier



Diamètre supérieur	m/m	300
Hauteur	"	300
Prix en tôle vernie, la pièce	Frs.	2.25
" " la douzaine	"	26.40
" " galvanisée, la pièce	"	3.25
" " " la douzaine	"	37.55

Machines à forer, à cintrer, à refouler, à plier. — Poinçonneuses. — Cisailles.

Foyer de forge à 2 feux, soufflets à double vent.

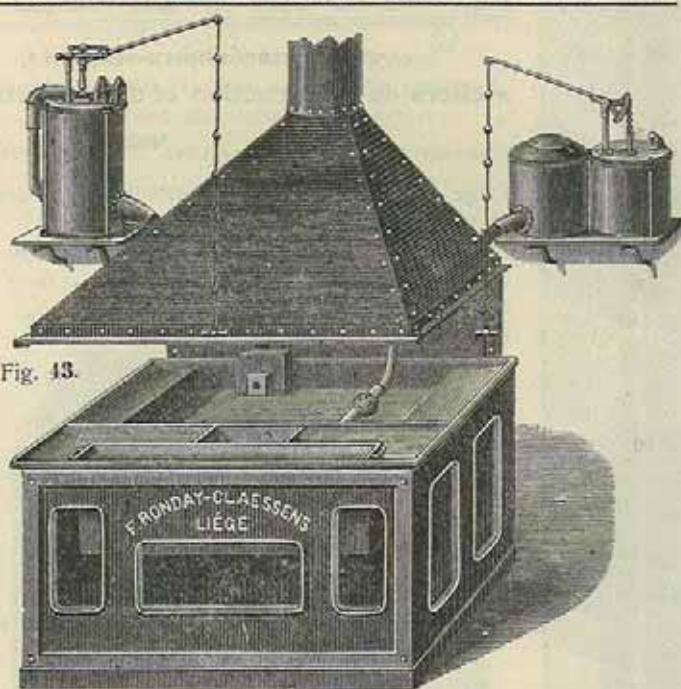


Fig. 43.

Longueur du foyer	c/m	1.50 2.00	Hauteur du foyer	c/m	80 85
Largeur	c/m	1.15 1.15	PRIX du foyer avec hotte	Fr.s.	275 340

Foyer de forge de milieu à 2 feux

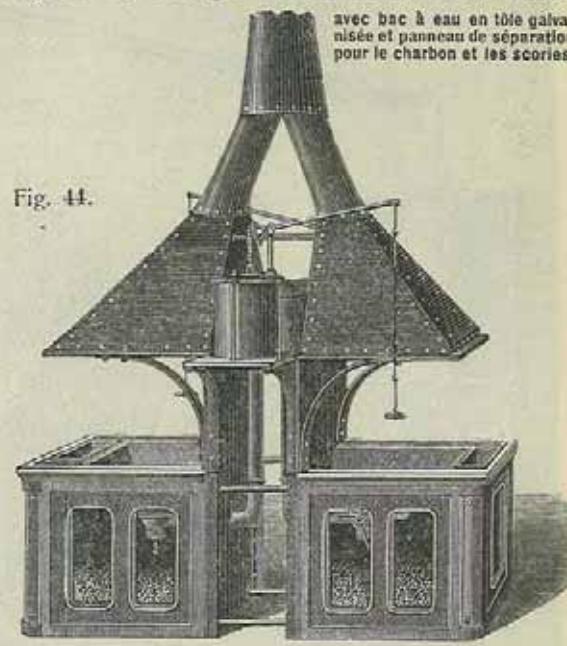


Fig. 44.

avec bac à eau en tôle galvanisée et panneau de séparation pour le charbon et les scories.

Foyer de		1.00×0.90	1.12×1.15	1.15×1.50
PRIX d'un foyer avec hotte et bac à eau	Fr.s.	175	225	250

Foyer de forge à 1 ou 2 feux tout en fer
avec hotte à panneaux mobiles permettant de mettre au feu des pièces de toutes dimensions.

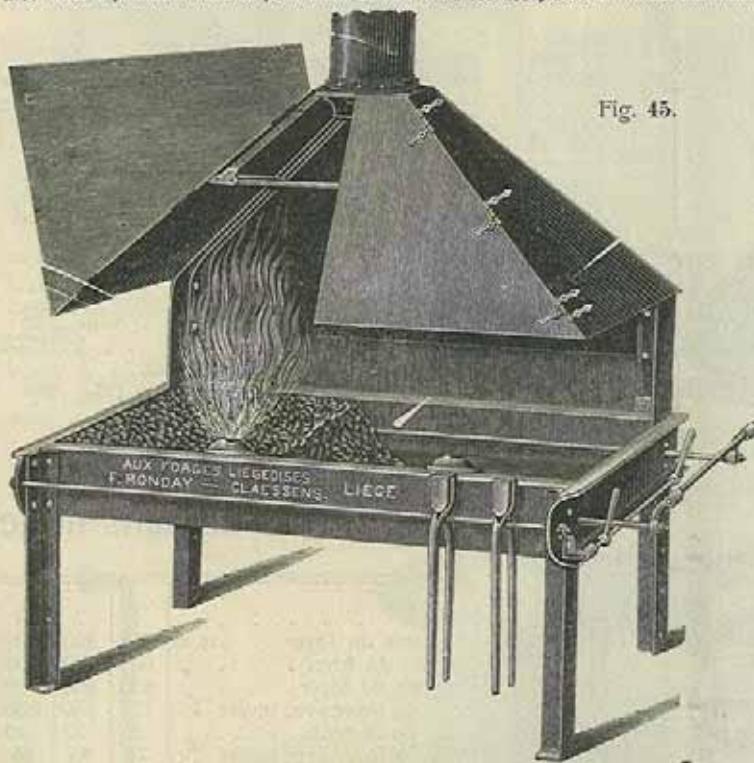


Fig. 45.

PRIX du foyer avec hotte à panneaux et porte-tenailles	à 1 feu	à 2 feux
Longueur du foyer c/m	1.00 1.22 1.40 1.80 2.00	
Largeur	0.90 1.15 1.15 1.05 1.20	
Hauteur	0.85 0.85 0.85 0.85 0.85	
Poids approximatif kos	270 270 300 390 425	
PRIX du foyer avec hotte Fr.s.	120 140 160 240 260	

Voir page 15 divers systèmes de tuyères.

Foyer de forge à 1 feu

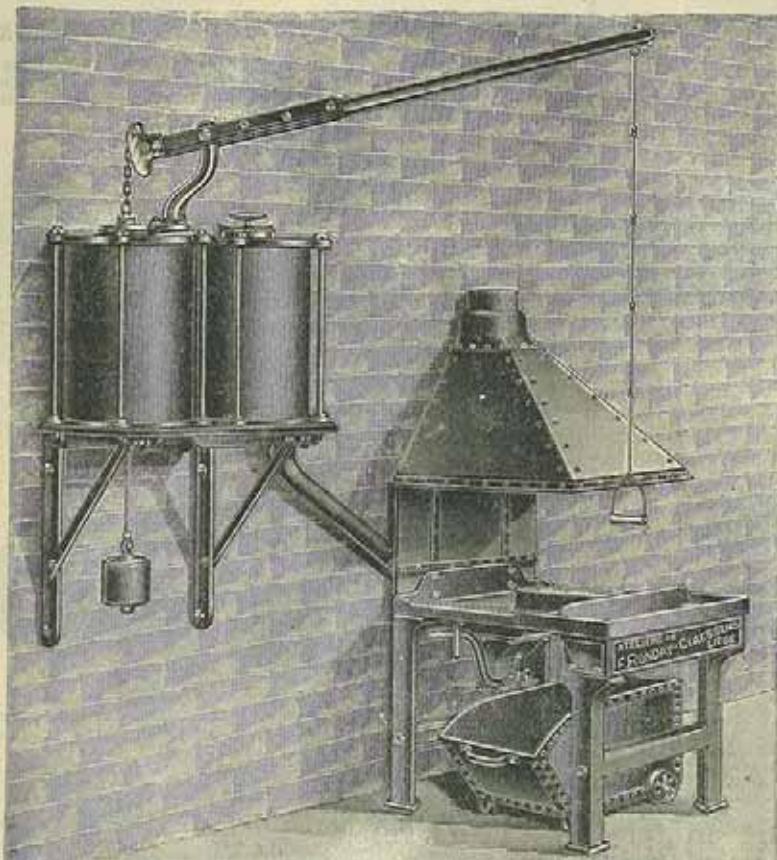
avec bac à eau en tôle galvanisée.



Fig. 46.

Foyer de la forge à 1 et 2 feux avec bac à eau et panneau de séparation pour le charbon et les scories	a 1 feu	a 2 feux
Longueur du foyer c/m	1.00 1.12 1.15	2.00
Largeur	0.90 1.15 1.15	1.15
Hauteur	0.85 0.85 0.85	0.85
PRIX avec hotte Fr.s.	175 225 250	325
avec porte-tenailles, en plus	15 15 20	20

Machines-outils pour entrepreneurs de travaux publics, railways, etc.



Installation de forge ...

pour maréchaux-ferrants,
ateliers de construction et de réparation

Forge complète avec soufflet cylindrique à double vent No. 5 du tarif.

Diamètre des cylindres cm 48,

Chauffant à souder du fer carré de . . . m/m 140

Longueur du foyer " 900

Largeur du foyer " 800

Prix du foyer, y compris soufflet, tuyère universelle, hotte en tôle, tuyaux, contre poids et ferrures pour la pose Frs. 240

Bac à charbon

voir prix et dimensions, page 13.

Sur demande, cette installation est faite avec soufflet ou foyer d'autres dimensions choisies au tarif général.

Prix à convenir.

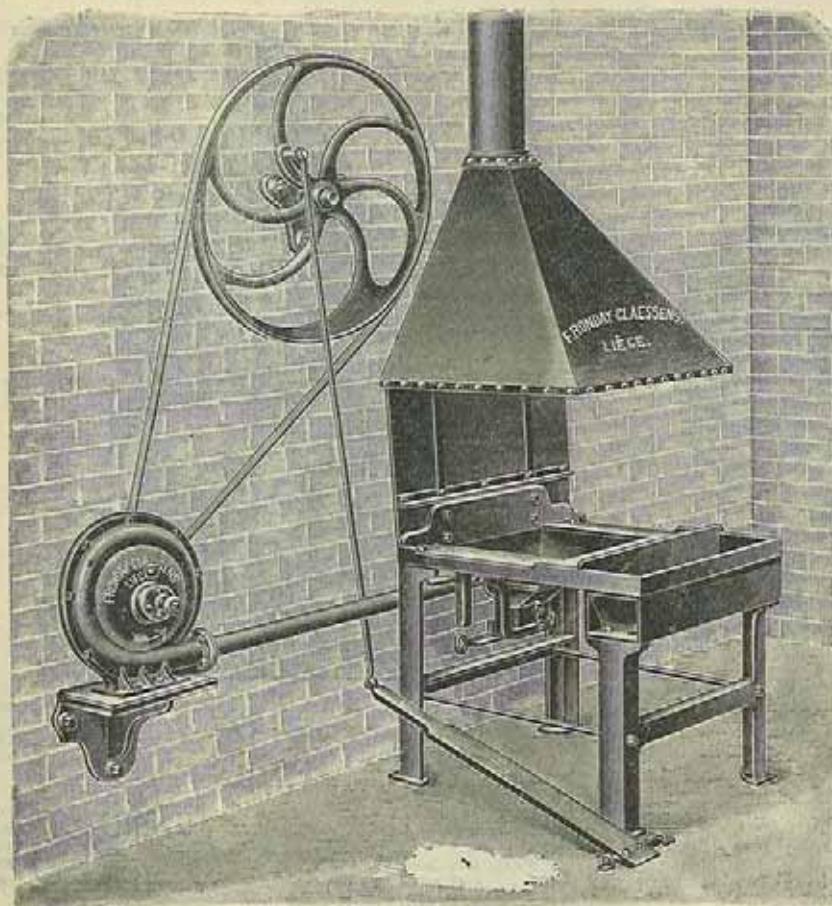


Fig. 47.

... Foyer de forge ...

bac à eau, tuyère universelle,
hotte en tôle,
ventilateur fonctionnant au pied

Chauffant du fer carré de . . . m/m 140
Dimensions du foyer 850×700

Prix du foyer avec ventilateur
hotte, volant, console, courroie Frs. 200



Foyers avec ou sans hotte

Numéro	1	2	3
Longueur du foyer m/m	750	850	900
Largeur du foyer "	600	700	800
Hauteur du foyer "	850	850	850
Poids du foyer avec tuyère ko. de la hotte	125	150	200
" "	25	32	40
Prix du foyer avec tuyère Fr. " de la hotte	75	85	95
" "	15	18	22



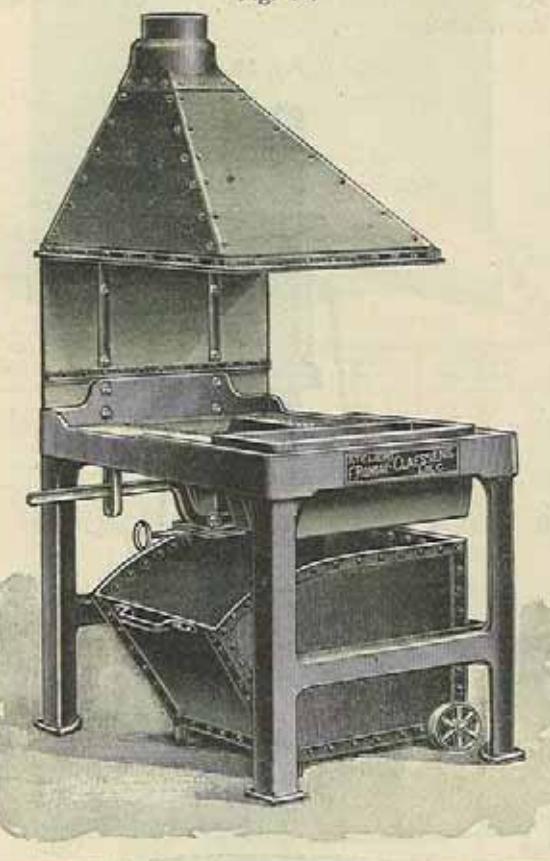
Fig. 48.

Organes de transmission: paliers et manchons de tous systèmes, poulies en fer, en fonte et en bois. Arbres en acier, chaises, bagues, etc.—Envoi du tarif sur demande.

Foyer de forge à un feu

avec bac à eau, bac à charbon,
hotte en tôle, tuyère universelle donnant
le vent au centre du foyer,
fonctionnant avec soufflet ou ventilateur.

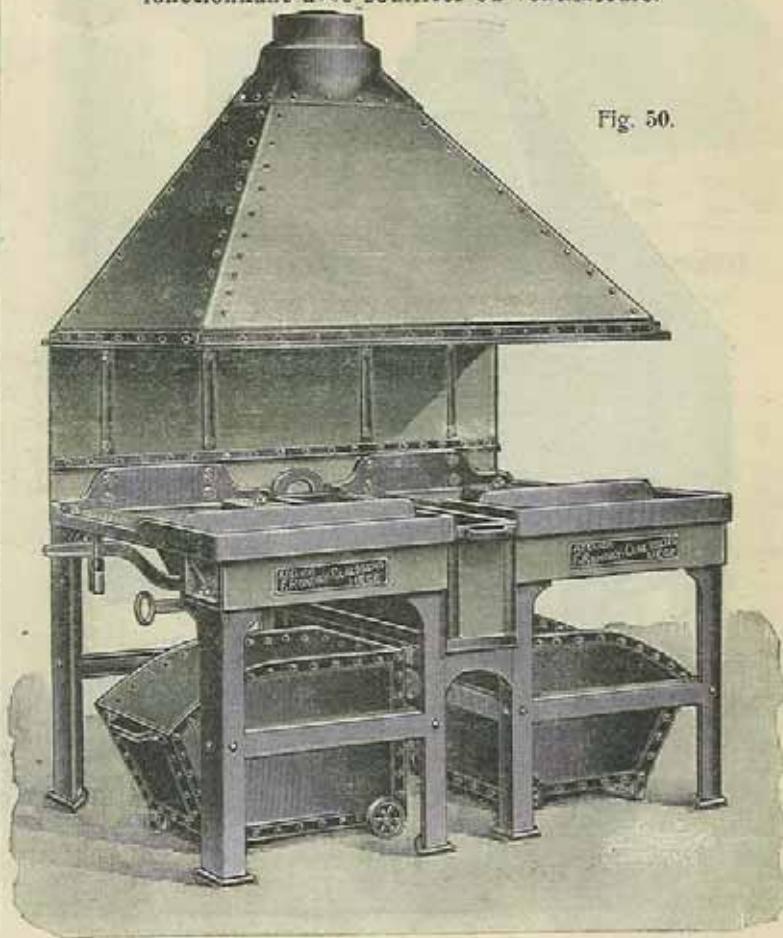
Fig. 49.



Foyer de forge à deux feux

avec bacs à eau, bac à cendres, bacs à charbons, hotte en tôle,
tuyères universelles donnant le vent à centre des foyers,
fonctionnant avec soufflets ou ventilateurs.

Fig. 50.

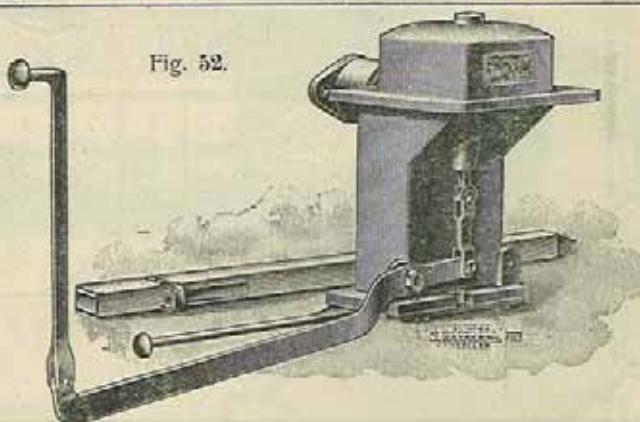


Numéros	1	2	3
Longueur du foyer m/m	1.100	1.200	1.400
Largeur "	1.000	1.000	1.300
Hauteur "	850	850	850
Poids du foyer avec tuyère . . . kos	250	300	350
" de la hotte "	55	65	75
Prix du foyer avec tuyère . . . Frs.	150	175	200
" de la hotte "	35	40	45

Numéros	1	2	3	4	5	6	7
Longueur totale du foyer m/m	1.200	1.400	1.650	1.850	2.100	2.300	2.700
Largeur du foyer "	650	750	850	900	900	1.000	1.000
Longueur de chaque foyer "	500	600	700	800	900	1.000	1.000
Hauteur du foyer "	850	850	850	850	850	850	850
Poids du foyer av. bac à cendres kos	200	250	300	340	445	570	650
" de la hotte "	45	60	75	90	110	130	150
Prix du foyer avec tuyères . . . Frs.	95	110	125	145	190	235	275
" de la hotte "	35	40	55	65	85	95	105

L'espace sous ces foyers convient parfaitement pour y placer des bacs à charbon tels qu'ils sont représentés sur ces dessins.

Fig. 52.



Bac à charbon suivant gravures ci-dessus.

Dimensions courantes c/m 82×55×48.
Poids approximatif kos 55
Prix vernis les 100 kos . . . Frs. 55
" en tôle galvanisée 15 frs. en plus aux 100 kos.

Tuyère de forge universelle américaine

se plaçant de droite à gauche

Numéros	1	2	3	4
Poids kos	15	20	26	32
Prix Frs.	16	19	21	24

Ce système de tuyère est le plus recommandable
pour toute espèce de soufflerie.

Tours à fileter et cylindrer à banc rompu, genre américain. Demandez tarif.

FOYER DE FORGE à deux feux

avec hotte en tôle, bac à eau, trou au milieu du foyer pour décharge des scories, bacs à charbon, tuyères universelles donnant le vent au centre des foyers, fonctionnant avec soufflet ou ventilateur.

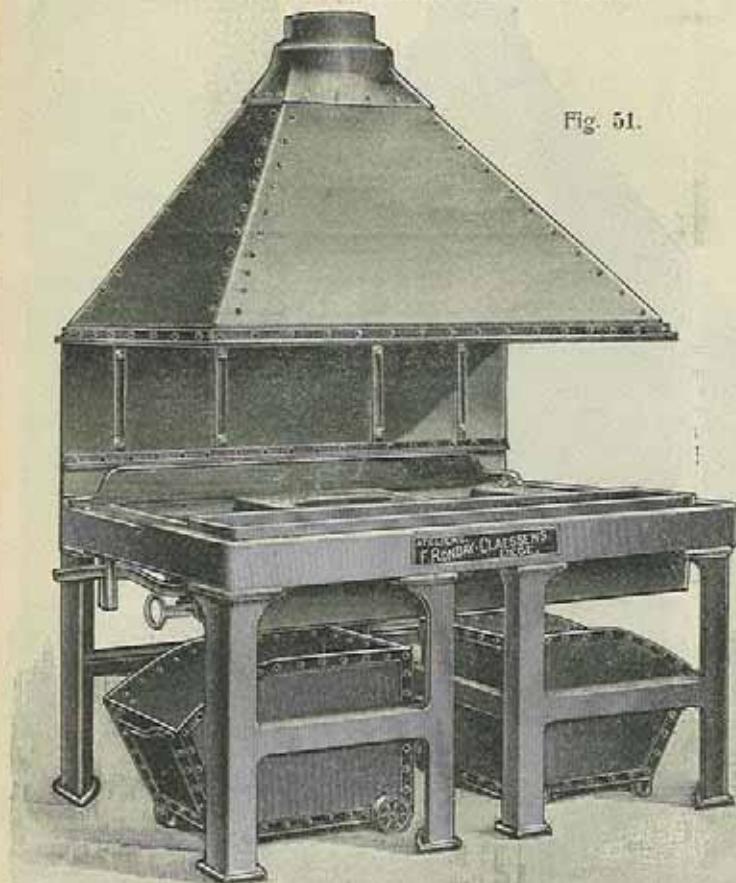


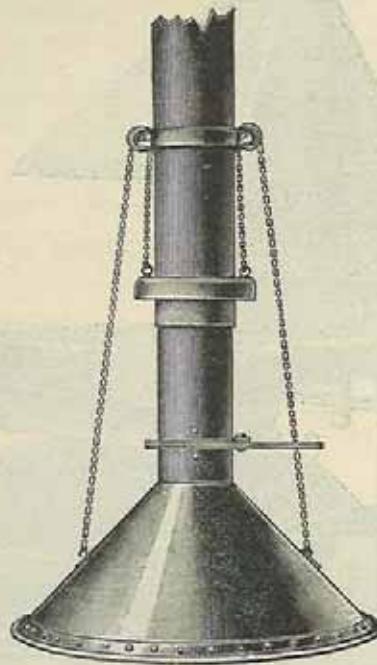
Fig. 51.

Foyer de forge pour chaudronnerie

avec tuyère centrale,
hotte équilibrée par contrepoids,
manœuvre très facile.

On peut relever cette hotte pour placer au feu des pièces des plus encombrantes ou la descendre de manière à couvrir presque complètement le feu. Des registres permettent de régler à volonté le tirage du ventilateur.

Fig. 53.



Numéros		1	2	3
Longueur du foyer	m/m	1.400	1.800	2.000
Largeur	"	1.050	1.150	1.200
Hauteur	"	850	850	850
Poids du foyer avec tuyères	kos	350	425	525
" de la hotte	"	60	70	80
Prix du foyer avec tuyères	Fr.	225	275	300
" de la hotte	"	40	50	55

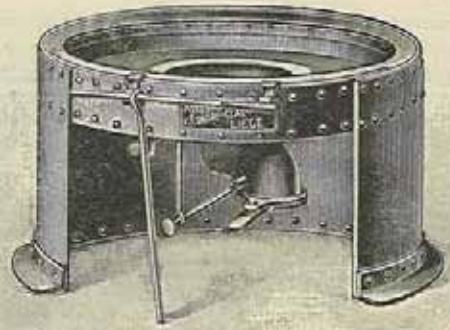
Prix des bacs à charbon, page 13.

Bac à charbon ou à eau

pour forge, en tôle galvanisée.
Sur demande se fait en toutes dimensions.



Dimensions courantes . . . m/m 800×300×400
Poids approximatif . . . kos 60
Prix en tôle vernie, les 100 kos Fr. 55
" " galvanisée " " 70

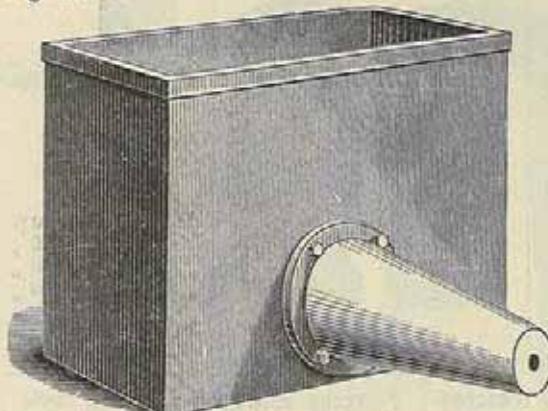


Numéros		1	2	3	4
Diamètre du foyer	m/m	900	1.000	1.250	1.500
Hauteur	"	700	700	700	700
Poids approximatif	kos	250	325	375	450

Prix à convenir.

Tuyère à réservoir d'eau *****
***** à bout interchangeable

direct ou courbé à droite et à gauche.
Fig. 43.



No.	Haut. c/m	Longueur c/m	Largeur c/m	Longueur du bout
1	45	55	20	30
2	45	70	30	35

Prix les 100 kos. 35 Fr.

... Tuyère à eau, à bout fixe ...

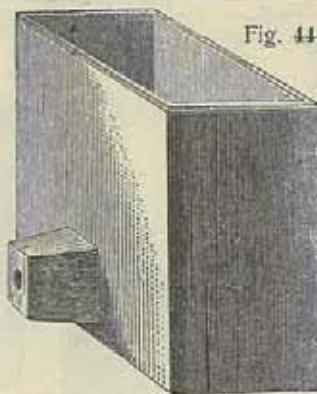
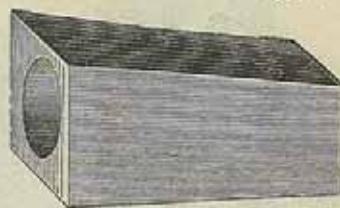


Fig. 44.

Tuyère ordinaire

Fig. 49.



De 3 à 12 kos, 25 Fr. les 100
De 13 à 50 kos, 20 Fr. les 100

Tuyère du nord

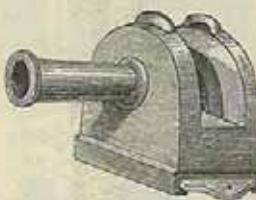


Fig. 51.

Tuyère à régulateur et à réservoir d'air
se plaçant à droite et à gauche.

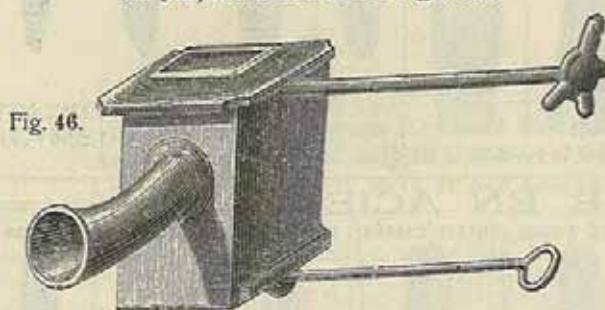


Fig. 46.

No. 0 pour très petite forge	Fr. 5.—
No. 1 " petite forge	6.—
No. 2 " moyenne	7.—
No. 3 " grosse	8.—
No. 4 " très	9.—

Tuyère à boule

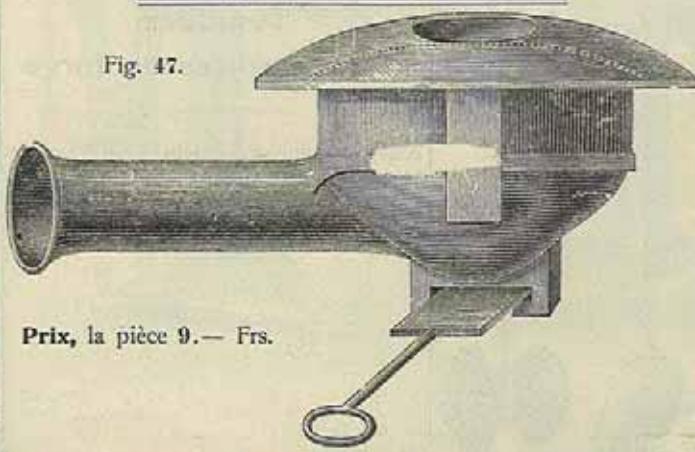


Fig. 47.

Prix, la pièce 9.— Frs.

Tuyère à régulateur et à réservoir d'air
se plaçant à droite et à gauche

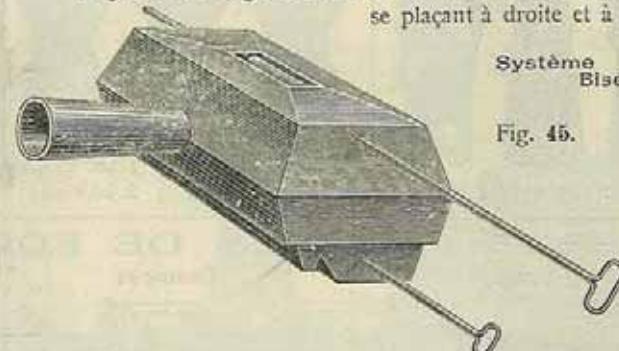
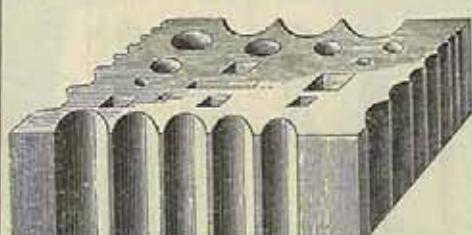


Fig. 45.

Système Bisénus

No. 00 pour très petite forge	Fr. 6.00
No. 0 " "	6.50
No. 1 " petite	7.50
No. 2 " moyenne	8.00
No. 3 " grosse	8.50
No. 4 " très grosse	9.00

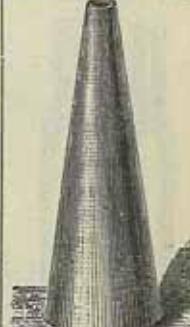
Étampe pour forgerons



No.	Dimensions	Poids	No.	Dimensions	Poids
1	300×300×80	40	6	480×480×90	140
2	350×350×80	55	7	500×500×100	150
3	400×400×100	85	8	550×550×110	170
4	450×450×100	100	9	550×550×120	200
5	450×450×125	125	10	720×720×130	400

Prix, les 100 kos. 30 Frs.

Mandrin de forge



No.	Haut.	Diam.	Poids
1	1800	350—70	75
2	900	500—120	100
3	1000	600—150	140

Prix les 100 kos brut 30 Fr.
Touré 40 Fr.

Tous ces systèmes de tuyères sont toujours en magasin en quantité.

Marteaux garantis en acier fondu

No. 1.



No. 2.



No. 3.



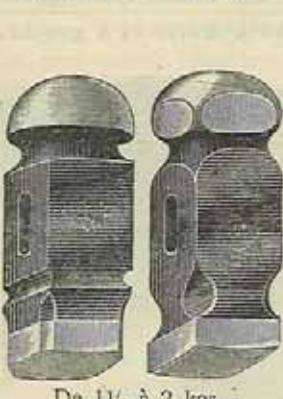
No. 4.



No. 5.



No. 6.



No. 7.

Marteaux
d'ajusteurs



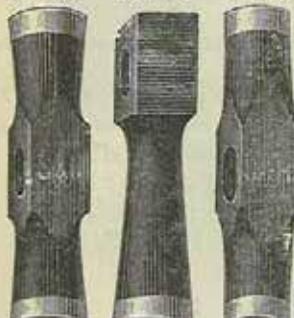
Nos. 1, 2, 3 et 4. De 4 à 20 kos. Fr. 0.90 le kilo.

De 1 1/4 à 3 1/2 k.
Fr. 1.25 le k.

De 1 1/4 à 2 kos.
Fr. 2.25 le kil.

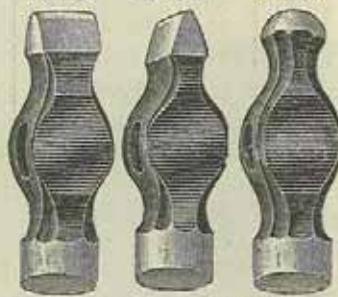
De 100 gr. fr. 0.60 p.
" 200 " " 0.70 "
" 300 " " 0.80 "
" 400 " " 0.90 "
" 500 " " 1. " "
De 1/2 à 1 kil.
Fr. 1.80 le kil.

Marteaux rivoirs, acier fondu
No. 10. No. 11. No. 12.



De 500 gr. et plus Fr. 2.40 le kil.

Marteaux d'ajusteurs, acier fondu
No. 13. No. 14. No. 15.



De 100 à 300 gr., Fr. 1.25 la pièce
" 400 à 500 " 1.50
Au dessus de 500 " 2.50 le kilo

Gouges
No. 16.



Tranches
No. 17.



Poinçons et tranches en acier fondu
No. 18. No. 19. No. 20. No. 21.

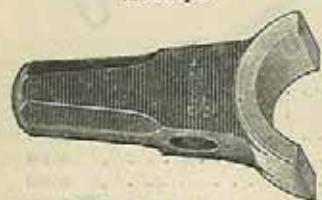


No. 18 poinçon p. enclume
No. 19 tranche
No. 20 tranche à froid
No. 21 tranche à chaud

De 1 à 2 k.
2.50 fr. kil.

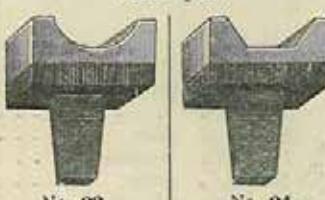
OUTILS DE FORGE EN ACIER

Étampe



No. 22.

Étampes



No. 23.

No. 24.

CHASSE À PARER



No. 25.

CHASSE CARREE



No. 26.

DÉGORGEOR



No. 27.

ÉTAMPE



No. 28.

PONÇON



Nos. 22 à 29: 120 Frs. les 100 kos.

Nos 158

159

160

161

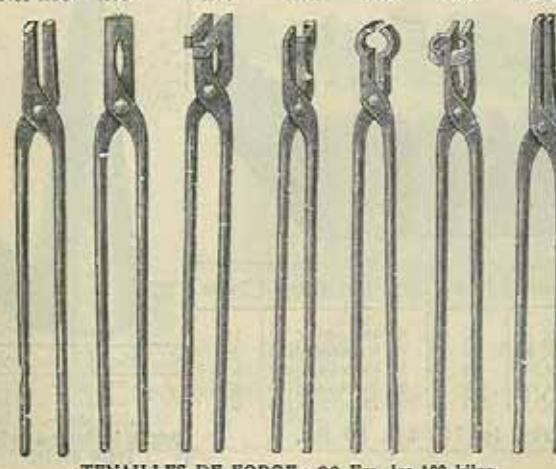
162

163

164

Nos 169 170 171

172



TENAILLES DE FORGE : 90 Frs. les 100 kilos.

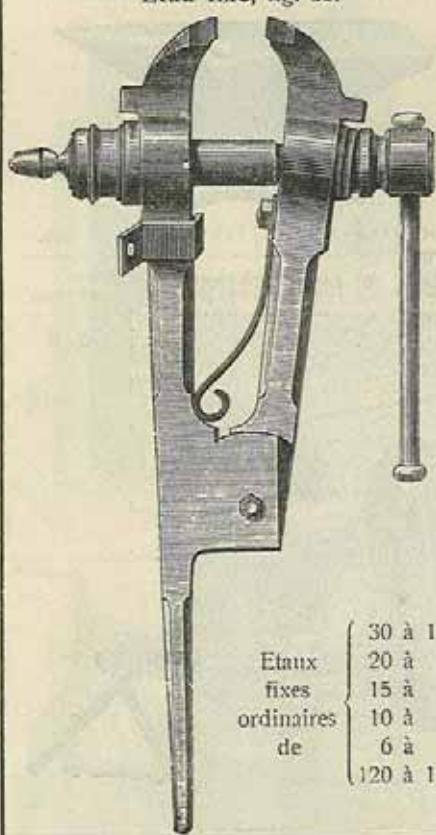
Tenailles
et accessoires de forge

No. 169 tisonnier à crochet Fr. 0.75 pièce
No. 170 " droit " 0.75 "
No. 171 pelle à charbon " 1.50 "
No. 172 mouill. à charbon " 1.50 "

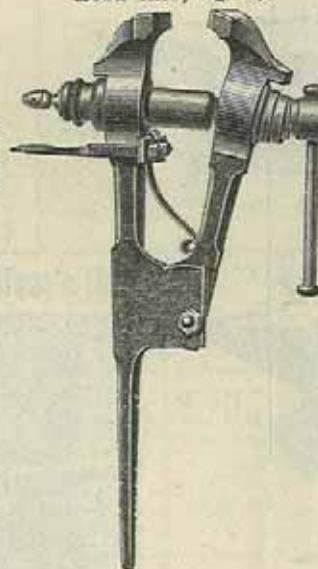
10 à 15.000 kos. de marteaux et quantité de tenailles et autres outils de forge toujours disponibles.

Étaux à pied, en fer battu, de 5 à 300 kilos, avec boîte filetée dans la masse

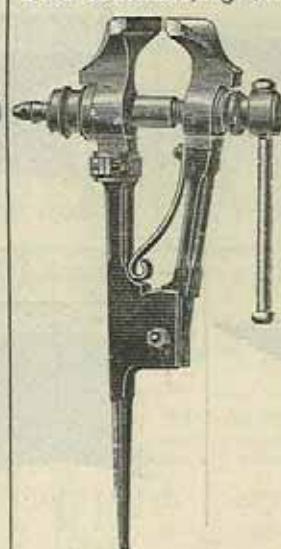
Étau fixe, fig. 55.



Étau fixe, fig. 56.



Étau tournant, fig. 57.



Étau à chaud à 2 pieds.

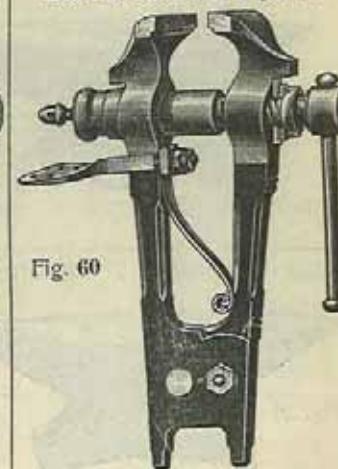


Fig. 60

Étaux à chaud à 2 pieds
de 10 à 100 k. fr.
100 à 300 "

Étaux fixes ordinaires de	30 à 100 kos.	Fr.	le % kos.
	20 à 29	"	en plus par % k.
15 à 19	"	"	"
10 à 14	"	"	"
6 à 9	"	"	"
120 à 150	"	"	"

Étaux tournants ordinaires de 30 à 100 k. fr.	le % kos.
	20 à 29
" 15 à 19	" "
" 10 à 14	" "
" 6 à 9	" "
" 120 à 150	" "

en plus par % k.

en plus par % k.

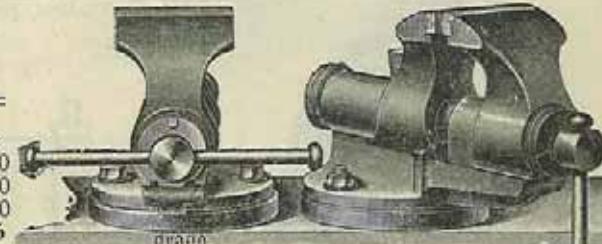
Fig. 62.
Boîte et vis de
rechange pour Étau
de 25 à 100 kil.
le kilo : fr. 1.35.

Étau parallèle se plaçant à volonté fixe ou tournant

de construction très soignée et très robuste.

Les Nos. 5 et 6 sont fixes et non tournants.

Numéros	8/0	7/0	6/0	5/0	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3	4	5	6
Ouv. d. mâchoires	45	50	55	60	70	75	90	120	150	155	165	185	200	200
Larg.	50	60	65	75	85	95	100	115	125	140	150	165	175	190
Poids approxim.	3	4	5	7	9 1/2	12	20	26	37	47	55	65	85	90
Prix. . . . Fr.	12	13.50	15	18	24	27	30	32	35	42	48	60	75	85



Étau à pied monté sur établi roulant, boîte filetée.

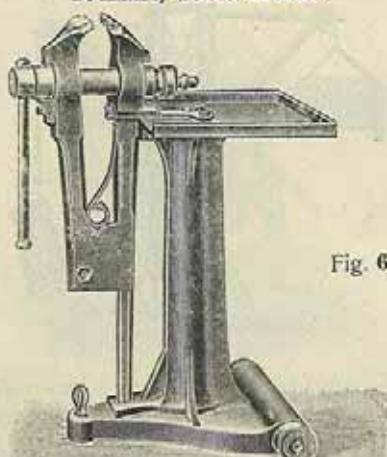


Fig. 64

Étau à pied monté sur établi roulant, modèle allemand,

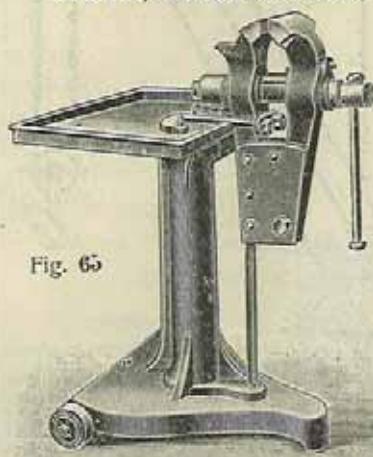


Fig. 65

Étau parallèle monté sur établi roulant

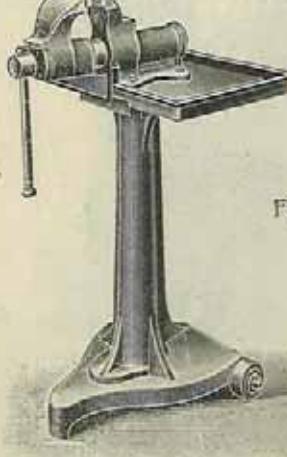


Fig. 66

Numéros kos. 1 2 3 4
Poids de l'étau kos. 25 35 45 60
total 125 140 155 175

PRIX Frs. 70 80 90 110

Numéros kos. 1 2 3 4
Poids de l'étau kos. 25 35 45 60
total 125 140 155 175

PRIX Frs. 70 80 90 110

Numéros	1	2	3	4
Poids de l'étau kos.	26	37	47	56
Largeur des mâchoires	115	125	140	150
Poids total kos.	126	142	152	165
PRIX Frs.	85	90	100	110

5 à 10.000 kilos d'étaux, toujours disponibles.

ENCLUMES EN FER FORGÉ, TABLE EN ACIER.

Enclume à 2 bigornes et refouloir

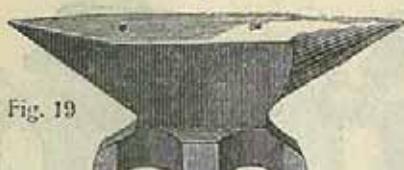


Fig. 19

De 150 à 350 kos, Frs. les % kos.

Enclume à 1 bigorne et talon

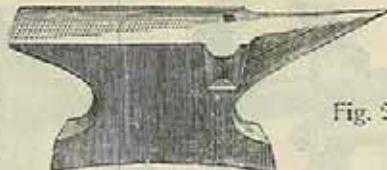


Fig. 22

De 100 à 350 kos, Frs. les % kos.

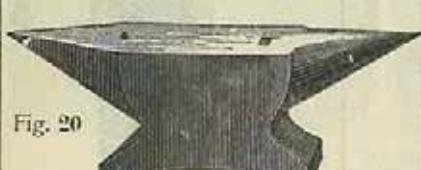
Enclume à 1 bigorne, talon et refouloir



Fig. 23

De 100 à 350 kos, Frs. les % kos.

Enclume à 2 bigornes



De 100 à 350 kos, Frs. les % kos.

# 75 à 99	" "	"
50 à 74	" "	"
30 à 49	" "	"
20 à 29	" "	"
15 à 19	" "	"

Enclume à 1 bigorne



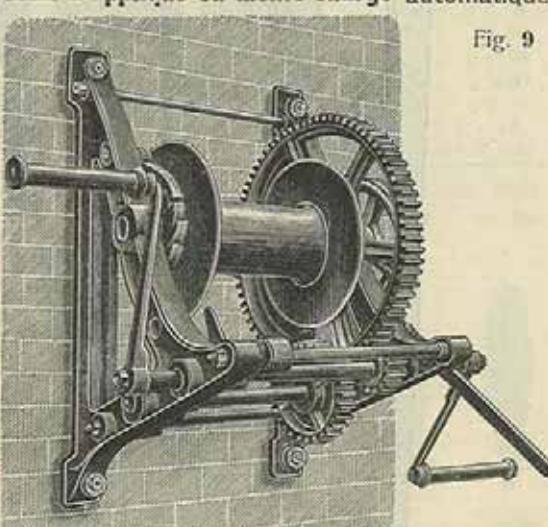
De 100 à 350 k., Fr. les % k.

" 75 à 99	" "	"
50 à 74	" "	"
30 à 49	" "	"
20 à 29	" "	"
15 à 19	" "	"

Treuil d'applique ou monte-charge

à frein automatique

Fig. 9

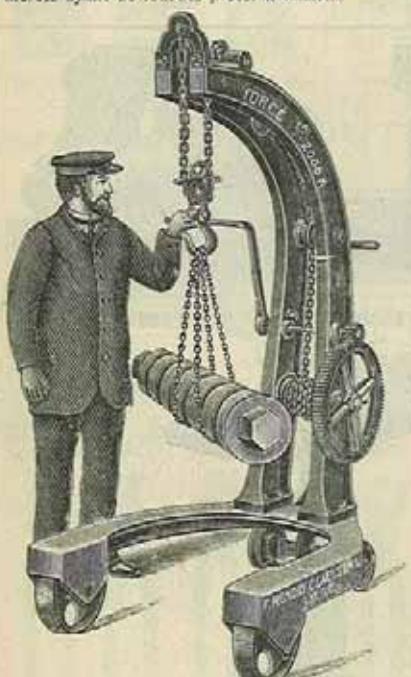


Grue à main transportable

remplaçant le travail de 8 à 10 hommes.

Cette grue est le moyen de transport le plus pratique et le plus économique.

Elle est indispensable dans tous les ateliers de construction, usines, fonderies, carrières, magasins de machines-outils, et en général dans tous commerces ayant de lourdes pièces à manier.



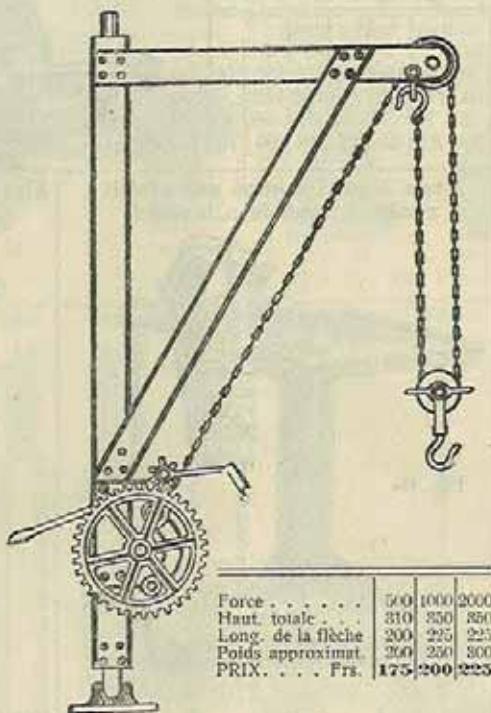
Cette grue est toujours visible dans mes magasins.

Numéro	1	2	3	4
Force	750	1250	2000	3000
Poids	300	400	500	650
Portée	700	700	800	1000
Élévation	1600	1600	2000	2250
Hauteur totale	2100	2000	2500	3000
Longueur du chariot	825	825	1050	1200
Largeur	900	900	1050	1200
PRIX	Fr. 290	390	490	590

Grue entièlement métallique

fournie complète avec frein, treuil, chaînes, poulie et collet.

Fig. 11

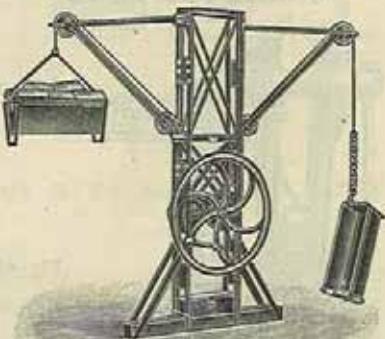


Sur demande ces grues se font en toutes dimensions, prix à convenir.

Numéro	1	2	3	4
Force de levée	250	500	1000	1500
PRIX à double engr. sans frein	Fr. 65	85	100	115
" simple	60	75	85	100
" avec frein, en plus	10	10	10	10

Grue monte-charges

pivotante à double effet possédant les derniers perfectionnements pour matériaux de construction pierres, mortier, tuiles, ardoises, etc. Construction très solide et soignée.



Appareil complet avec 2 câbles de 25 mètres chacun, 4 solides bacs et tous les accessoires.

Force	kos. 350
Poids approximatif	" 325
Prix	Fr. 225

20 à 25.000 kilos d'enclumes, toujours en magasin.

Cric de sûreté
à vis en acier

Fig. 4

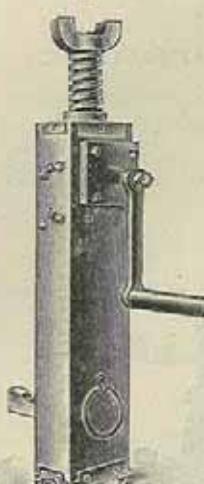
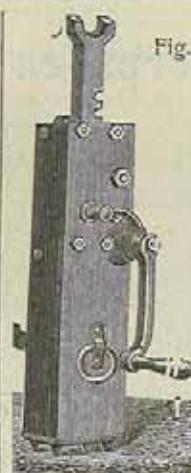
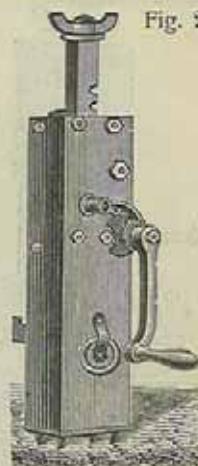


Fig. 1



Crics à crémaillère glissant sur galets
corps en acier
à tête fixe ou tête tournante, fig. 1 ou 2.

Fig. 2



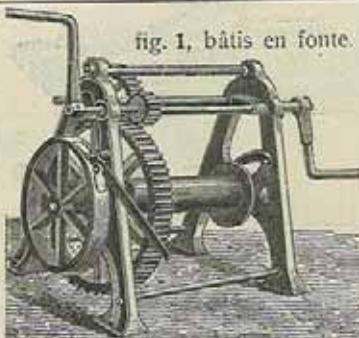
Force	kil.	1000	2000	3000	4000	5000	6000
Hauteur	m/m	50	55	60	65	70	75
Section de la crémaillère	m/m	36×20	40×22	44×24	48×26	52×28	56×30
Poids	kil.	10	12	17	20	25	30
PRIX à double engrenage	Frs.	30	32	37,50	42	46	52
" à simple engrenage	"	-	28	35	40	45	50

Force	kil.	9000	10000	12000	15000	20000	25000
Hauteur	m/m	80	85	90	90	90	90
Section de la crémaillère	m/m	60×32	65×35	68×38	72×42	80×45	80×45
Poids	kil.	96	45	55	62	74	80
PRIX à double engrenage	Frs.	58	66	72	82	98	118
" à simple engrenage	"	55	63	-	-	-	-

Fig. 4 Cric de sûreté à vis en acier

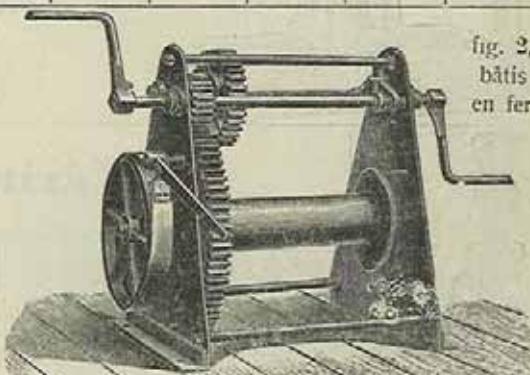
Force	kil.	4000	7000	10000	15000	20000	30000	40000
Diamètre de la vis	c/m	45	50	57	65	72	82	92
Hauteur	m/m	60	68	78	80	82	87	90
Poids approximatif	kil.	22	30	45	56	70	115	130
PRIX	Frs.	30	60	70	95	115	195	275

fig. 1, bâti en fonte.



Plus de 500 appareils de levage toujours disponibles en magasin.

fig. 2,
bâti en fer



Treuils
à engrenage simple et double
tambour ordinaire

pour chaînes ou cordes en chanvre.

Numéro	SIMPLE ENGRÉNAGE						DOUBLE ENGRÉNAGE							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Levée avec moulies à 2 et 3 poulies	kil.	2000	3000	4000	5000	6000	4000	5000	6000	9000	12000	15000	18000	20000
Levée directe du tambour		400	600	800	1000	1250	600	1000	1250	1500	2400	3000	3600	4000
Longueur du tambour	m/m	310	360	410	460	490	410	410	490	525	560	600	660	700
Diamètre du tambour	m/m	115	115	115	115	125	115	115	125	150	165	180	200	210
Poids approximatif	kil.	80	115	130	155	170	155	190	240	275	340	420	470	540
PRIX fig. 1 avec bâti fonte sans frein	Frs.	55	65	75	85	95	105	125	135	155	175	190	225	315
" " avec frein à lev	"	65	70	80	95	100	110	130	145	170	195	210	260	345
fig. 2 avec bâti fer sans frein	"	70	75	85	100	110	125	145	160	180	200	230	275	325
" " avec frein à lev	"	80	85	90	110	120	135	155	170	195	215	250	295	350
" " avec coussinets en bronze, en plus	"	10	10	10	15	20	20	20	25	25	35	35	35	40

Fig. 3,
bâti en fonte
avec frein à levier.

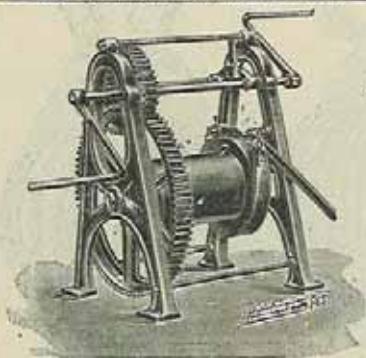
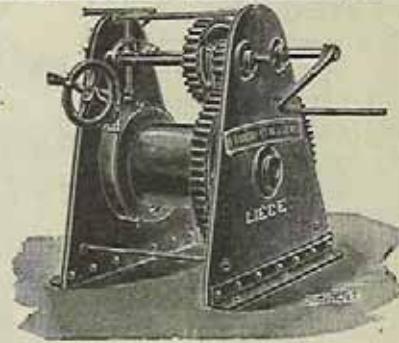


Fig. 4,
bâti en fer
avec frein à vis



Treuils
à double engrenage
avec tambour renforcé
pour câbles métalliques

Numéro	14	15	16	17	18	19	20	
Levée avec moulies à 2 et 3 poulies	kil.	3000	4000	5000	8000	12000	15000	20000
Levée directe du tambour		400	600	900	1250	1500	2000	3000
Diamètre du tambour	m/m	200	225	250	300	340	375	375
Longueur du tambour entre jous	m/m	390	395	880	400	450	500	500
Poids approximatif	kil.	165	225	275	360	500	750	850
PRIX fig. 3 avec bâti en fonte et frein à levier	Frs.	120	155	170	200	250	325	450
" " fer	"	135	170	190	220	270	345	475
" " avec coussinets en bronze, en plus	"	20	20	20	25	35	35	40
" " frein à vis, en plus	"	10	10	15	15	15	15	15

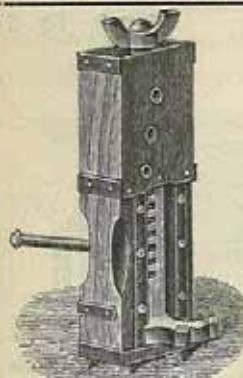


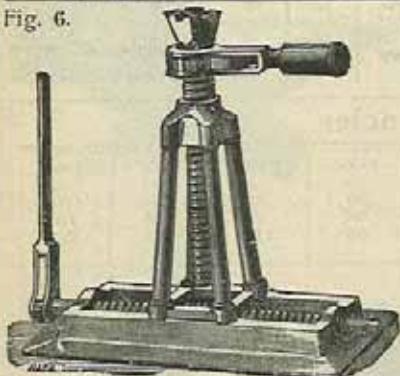
Fig. 3

Crics à crémaillère, corps en bois

à tête fixe ou tête tournante.

Force	kil.	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	20000	25000
Hauteur	c/m	70	70	70	70	70	75	88	88	88	88	88	88	88	83
Section de la crémaillère	m/m	30×20	40×24	46×21	48×26	52×28	56×30	60×32	65×35	68×36	72×38	76×42	80×45		
PRIX à double engrenage	Frs.	35	40	45	50	55	60	72	80	90	100	110	120		
" à simple engrenage	"	-	38	43	48	53	58	70	75	-	-	-	-	125	

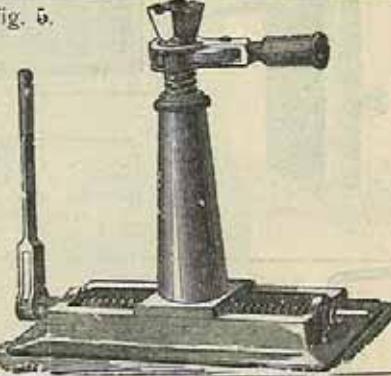
Fig. 6.



Vérins à chariot en fer et en acier, écrous en bronze

Force	kil.	600	8000	10000	12000	15000	18000	20000
Diamètre de la vis verticale	c/m	57	57	60	60	63	70	80
Hauteur	c/m	52	52	53	53	56	56	56
Course verticale	"	23	23	23	23	23	23	23
Course sur chariot	c/m	180	180	205	205	205	205	205
Poids	kil.	33	37	45	51	57	70	80
PRIX fig. 5	Frs.	70	75	84	91	102	138	160
" fig. 6	"	76	79	96	103	114	158	190

Fig. 5.



Vérins à bouteille
corps en fonte vis en acier

Vérins à bouteille

Force	kil.	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000	12000	16000	20000	30000
Hauteur fermé	c/m	22	30	37	45	52	60	60	60	65	67	70
Diam. de la vis	m/m	37	40	43	50	53	56	59	63	65	75	81
PRIX fig. 7	Frs.	8.50	11.50	13	17	20	24	-	-	-	-	-
" fig. 8 corps en fonte vis en acier "	"	-	-	-	25	30	37	44	50	-	-	-
" fig. 8 corps et vis en acier "	"	-	-	-	34	40	50	59	75	88	138	170
" écrous en bronze	"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Vérins à levier à rochet
corps et vis en acier
écrous en bronze



Moufles en fer forgé pour câbles métalliques

Les moufles à 1 poulie avec joue à charnière fig. 5 sont cotées 25% en plus que les prix indiqués à la série des moufles à 1 poulie.

Les moufles à 3 ou 4 poulies dont la charge totale, seules ou par paire, dépasse le poids de 7500 kil. sont livrées suivant fig. 7, 8 ou 9 au choix du client sans majoration de prix; sauf indications contraires elles seront expédiées suivant fig. 8 ou 7. Les autres dimensions sont toujours livrées avec crochet fig. 6 et 7.

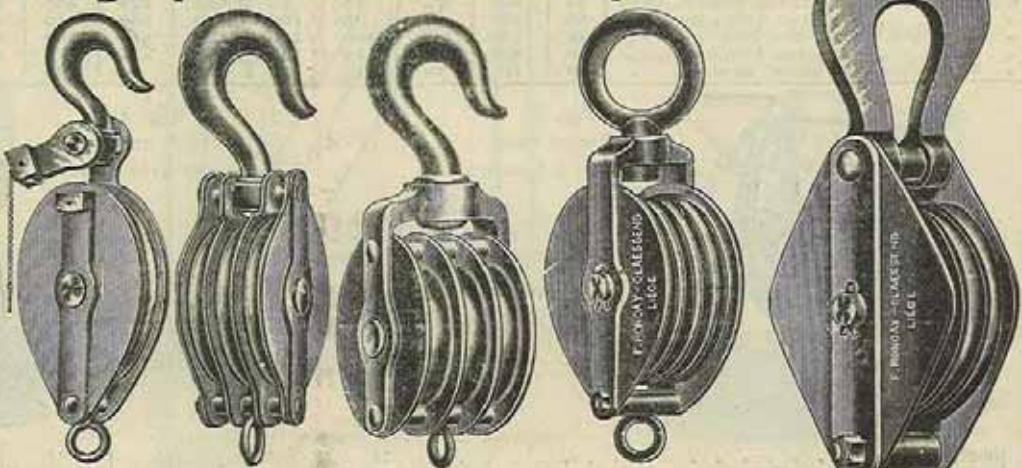


Fig. 5.

Fig. 6.

Fig. 7.

Fig. 8.

Fig. 9.

Diamètre des poulies	m/m	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
Largur de la gorge	c/m	10	12	14	16	18	20	23	24	26	28	28	30
Charge maximum par poulie	kil.	350	500	700	900	1100	1600	1800	2000	2500	3000	3250	3500
PRIX d'une moufle à 1 poulie	Frs.	15.50	18.50	25.50	27	32.50	36	45.00	50	60	70	85	95
" " 2 poulies	"	20.50	25.50	30.00	35	47.50	55	67.50	75	85	100	110	130
" " 3 "	"	25.50	32.00	35.00	55	67.50	80	92.50	105	120	150	180	200
" " 4 "	"	30.00	38.00	45.00	65	80.00	90	100	125	150	190	215	235

N.B. Les forces, charges et autres indications données pour tous les appareils de levage ne sont données qu'à titre de simple renseignement. Ils sont essayés aux forces indiquées et l'acheteur est tenu de faire les essais dans les huit jours de la réception. Ma responsabilité est limitée vis-à-vis de mes clients au remplacement exclusif des pièces de l'appareil qui viendraient à se briser lors de l'essai.

Moufles en fer forgé pour cordes en chanvre ou chaînes ...



Fig. 1.

Fig. 2.

Fig. 3.

Fig. 4.

Sur demande :

Moufles avec pouilles galvanisées.

Moufles avec pouilles en cuivre

Pouilles à empreintes
pour chaînes etc.



Diamètre des pouilles, mm	63	89	102	120	127	132	173	203	230	255	280	305	355	380	450
Largeur de la gorge	10	13	16	20	22	25	32	38	45	51	57	65	70	75	81
Charge d'étreinte par roue isolée	50	150	250	350	500	600	900	1350	1750	2400	3000	3750	4500	5250	6000
Moufles à 1 pouille, la pièce Frs.	2.50	2.75	3.75	5.25	6.50	7.25	9.—	12.—	18.50	25.—	42.50	55.50	70.—	100.—	118.50
2	3.25	4.25	5.25	7.25	8.50	11.—	16.—	23.50	30.75	45.—	82.50	100.—	113.—	147.50	175.—
3	4.50	6.25	8.75	8.50	11.50	18.75	20.—	30.—	42.50	55.50	110.50	125.—	130.—	150.—	228.—
4	5.50	6.75	8.75	12.25	16.50	20.—	30.—	42.—	64.50	99.—	135.—	150.—	190.—	250.—	295.—

Les moufles à 4 roues de 203×35, à 3 roues de 230×45 ainsi que celles de 255×35 ci-dessus sont fournies avec anneau pivotant ou avec étrier fixe remplaçant les crochets. Les moufles à crochet de ces dimensions subissent une majoration de prix.

Robinet pour conduites de ventilateurs



Robinet à registre
Diamètre d'orifice 60 mm
Prix la pièce 20.— Fr.

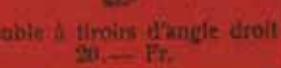
PRISES D'AIR



Simple et droite 10.— Fr.



Simple à coude 12.— Fr.



Double à tiroirs d'angle droit 20.— Fr.



Double à coude 20.— Fr.



Double à tiroirs parallèles 30 Fr.

Trous de raccord ordinaires

Numéro 1 2
Prix la p. 1.50 2.—



Coude de raccord à registre, servant à régler le vent

Numéro 1 2
Prix la p. 6.— 6.50



Tubes et accessoires en fer forgé pour raccordement de souffleries

Fig. 1.



Fig. 1.



Fig. 2.



Fig. 3.



Fig. 4.

Diamètre extérieur intérieur, mm	48	54	60	70	75
*	38	43	51	57	63

Fig. 1. Long. de la gr. courbe, mm	350	400	450	450	450
* * * * courb. 190 210 230 250 230	190	210	230	250	230

Prix avec manchon tirauillé la p. Fr. 2.— 2.50 3.25 4.50 7.50

Fig. 2. Tuyaux de communication à la tuyère					
Prix à la pièce, long. 350 mm Fr. 1.90 2.— 2.75 4.75 6.50	1.90	2.—	2.75	4.75	6.50

* * * * 400 *	2.—	2.75	4.75	6.75	
---------------	-----	------	------	------	--

Fig. 3. Tuyau tari. avec manch. le m. Fr. 1.60 2.— 2.20 3.70 4.50	1.60	2.—	2.20	3.70	4.50
---	------	-----	------	------	------

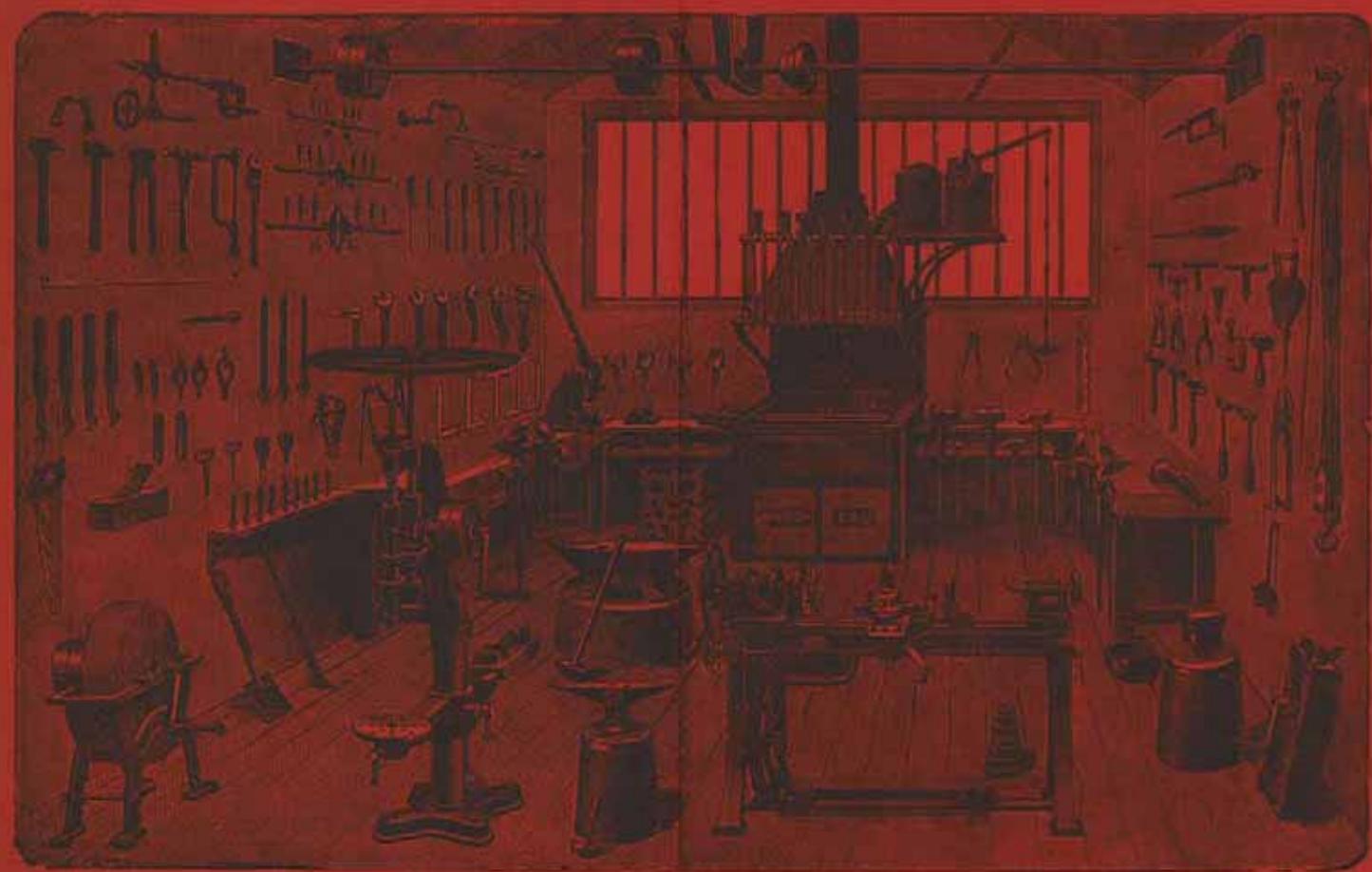
P. 4. Courbe avec manchon la p. Fr. 1.50 2.— 2.50 4.25 6.75	1.50	2.—	2.50	4.25	6.75
---	------	-----	------	------	------

Fig. 5. Coude arrondi . . . Frs. 1.20 1.50 2.— 3.— 4.25	1.20	1.50	2.—	3.—	4.25
---	------	------	-----	-----	------

JANVIER
1908

„Aux Forges Liégeoises“

F. RONDAY-CLAESSENS - Liège.



Fournisseur des Chemins de fer belge et étrangers, du génie militaire,
de l'artillerie, de la marine, des écoles et autres établissements du gouvernement
et de la ville de Liège, des compagnies du Congo,
des compagnies du remorquage et travaux maritimes,
des grandes usines métallurgiques, des charbonnages, des compagnies du gaz,
de l'électricité, des tramways, de l'école centrale de maréchalerie, etc., etc.